可乐丽亚克力（张家港）有限公司

突发环境事件应急预案

编制单位：可乐丽亚克力（张家港）有限公司

应急预案编号：KLLYKL-201905

应急预案版本号：第二版

颁布日期：2019 年 5 月 30 日

可乐丽亚克力（张家港）有限公司

突发环境事件应急预案批准页

单位（盖章）：可乐丽亚克力（张家港）有限公司

批准签发（负责人签名或盖章）：

发布日期：2019 年　5 月　30 日

目 录

1 总则 ..... - 1 -

1.1 编制目的 ..... - 1 -
1.2 编制依据 ..... - 1 -
1.3 适用范围 ..... - 4 -
1.4 应急预案体系 ..... - 6 -
1.5 工作原则 ..... - 9 -

2 基本情况 ..... - 10 -

2.1 企业基本情况 ..... - 10 -
2.2 环境风险源基本情况 ..... - 11 -
2.3 公司周围环境概况 ..... - 26 -

3 环境风险源与环境风险评价 ..... - 30 -

3.1 环境风险评价 ..... - 30 -
3.2 公司现有应急能力评估 ..... - 38 -

4 组织机构及职责 ..... - 43 -

4.1 应急救援组织机构设置 ..... - 43 -
4.2 指挥机构的主要职责 ..... - 44 -
4.3 应急救援指挥部成员及主要职责 ..... - 45 -
4.4 各应急救援小组的职责 ..... - 46 -
4.5 临时应急人员的设置与职责 ..... - 49 -

5 预防与预警 ..... - 50 -

5.1 环境风险源监控与预防 ..... - 50 -
5.2 预警行动 ..... - 54 -
5.3 报警、通讯联络方式 ..... - 56 -

6 信息报告与通报 ..... - 60 -

6.1 内部报告 ..... - 60 -
6.2 信息上报 ..... - 60 -
6.3 信息通报 ..... - 61 -
6.4 事件报告内容 ..... - 61 -
6.5 与张家港保税区环境事件应急预案联动、衔接方案 ..... - 62 -

7 应急响应与措施 ..... - 63 -

7.1 分级响应机制 ..... - 63 -
7.2 应急措施 ..... - 65 -
7.3 应急监测 ..... - 80 -
7.4 应急终止 ..... - 83 -
7.5 应急终止后的行动 ..... - 84 -

8 后置处理 ..... - 85 -

8.1 善后处理 - 85 -
8.2 保险 - 86 -
9 应急培训和演练 - 87 -
9.1 应急培训 - 87 -
9.2 演练 - 88 -
10 奖惩 - 91 -
10.1 奖励 - 91 -
10.2 责任追究 - 91 -
11 保障措施 - 92 -
11.1 内部保障 - 92 -
11.2 外部救援 - 95 -
12 预案的评审、备案、发布和更新 - 97 -
12.1 评审 - 97 -
12.2 备案 - 97 -
12.3 预案的版本号 - 97 -
12.4 发布 - 97 -
12.5 更新 - 98 -
13 预案的实施和生效时间 - 99 -
14 附则 - 100 -
14.1 名词术语定义 - 100 -
14.2 预案管理与更新 - 101 -
14.3 预案实施时间 - 101 -
15 附图与附件 - 102 -
15.1 附图 - 102 -
15.2 附件 - 102 -

1 总则

1.1 编制目的

制定环境突发事件应急预案的目的是为了进一步健全公司环境污染事件应急机制，有效预防、及时控制和消除突发性环境污染事件的危害，提高公司环境保护方面人员得应急反应能力，确保迅速有效地处理突发性环境污染和生态破坏等原因造成的局部或区域环境污染事件，指导和规范突发性环境污染和生态破坏事件的应急处理工作，维护社会稳定，以最快的速度发挥最大的效能，将环境污染和生态破坏事件造成的损失降低到最小程度，最大限度地保障人民群众的身体健康和生命安全。特制定本工作预案。

编制了本环境污染事件应急预案，作为公司事故状态下环境污染应急防范措施的实施依据，切实加强和规范公司环境风险源得监控和环境污染事件应急的措施。

公司于 2016 年 5 月编制了第一版突发环境事件应急预案，并在张江环保局备案。近年来，企业未发生突发环境事件及安全事故。由于目前厂内实际情况存在变动，故对突发环境事件应急预案进行修正，涉及的主要变动如下：

（1）公司补充了部分应急物资和厂内消防设施；

（2）公司应急小组及应急人员发生变动；

（3）补充有关危废部分内容；

（4）公司每年进行两次突发环境事件应急演练，通过演练发现问题，对预案进行修正。

1.2 编制依据

（1）《中华人民共和国环境保护法》，2014 年修订，2015 年 1 月 1 日起施行；

（2）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共

和国主席令第三十一号，2016 年修订）；

（3）《中华人民共和国水污染防治法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议《关于修改〈中华人民共和国水污染防治法〉的决定》第二次修正，2017 年）；

（4）《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日起施行）；

（5）《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 70 号，2014 年）；

（6）《国务院关于落实科学发展观加强环境保护的决定》（国发〔2005〕39 号）；

（7）《危险化学品安全管理条例》（国务院第 645 号令，2013 年）；

（8）《废弃危险化学品污染环境防治办法》（国家环境保护总局令 第 27 号，2005 年）；

（9）《污染源自动监控管理办法》（国家环境保护总局令第 28 号，2005 年）；

（10）《排放污染物申报登记管理规定》(国家环保局令第 10 号，1992 年)；

（11）《环境保护行政主管部门突发环境事件信息报告办法(试行)》（环发〔2006〕50 号）；

（12）《危险化学品名录》(2015 版)；

（13）《常用化学危险品贮存通则》(GB 15603-1995)；

（14）《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001，2013 修改单）；

（15）《关于修订《危险废物贮存污染控制标准》有关意见的复函》（环函[2010]264 号）；

（16）《危险废物鉴别标准》（GB 508.1-2007）；

（17）《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2009）；

（18）《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第 6 号，2008 年）；

（19）《建设项目环境保护管理条例》（国务院[1998]第 253 号令）；

（20）《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（国务院令第 352 号，2002 年）；

（21）《国务院关于进一步加强安全生产工作的决定》（国发[2004]2 号）；

（22）国家环境保护总局《关于防范环境风险加强环境影响评价管理的通知》（环发[2005]152 号）；

（23）《关于开展全国重点行业企业环境风险及化学品检查工作的通知》（环办[2010]13 号）；

（24）《关于开展涉及易燃易爆危险品建设项目环境风险排查和整改的通知》（环办[2010]111 号）；

（25）《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）；

（26）《危险化学品事故应急救援预案编制导则(单位版)》(安监管危化字[2004]43 号)；

（27）《突发环境事件应急预案管理暂行办法》（环发[2010]113 号）；

（28）《江苏省固体废物污染环境防治条例》（江苏省人大常委会公告第 58 号修订，2017 年 7 月 1 日起施行）；

（29）《江苏省突发事件应急预案管理办法》(苏政办发[2012]153 号)；

（30）《国家突发公共事件总体应急预案》；

（31）《国家突发环境事件应急预案》；

（32）《江苏省突发公共事件总体应急预案》；

（33）《江苏省突发环境事件应急预案编制导则》（试行）（企业版）；

（34）《苏州市突发公共事件总体应急预案》；

（35）《苏州市突发环境风险事故应急方案》(苏府[2006]136 号)；

（36）《苏州市突发环境污染事件预警及应急处置系统建设方案》；

（37）《苏州市危险化学品事故应急预案》；

（38）《苏州市较大以上安全生产事故应急预案》；

（39）《苏州市突发水污染事件应急预案》；

（40）《地表水环境质量标准》（GB 3838）；

（41）《环境空气质量标准》（GB 3095）；

（42）《大气污染物综合排放标准》（GB 16297）；

（43）《太湖地区城镇污水处理及重点工业行业主要水污染排放限值》（DB32/1072-2017）；

（44）《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；

（45）《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2-2007）；

（46）《公司环境影响评价文件》。

1.3 适用范围

1.3.1 适用范围

本预案适用于本公司区域、公司所在地周边环境敏感区域及上述区域内人员的突发环境事件的预防预警、应急处置、应急监测、应急救援工作。预案也适用于周边企业发生的突发环境事件而导致的涉及本公司的次生、伴生环境污染的预防预警、应急处置和救援工作。

具体如下：

（1）在我公司由于安全生产或环保设施故障等造成的废气、废水、固废（包括危险废物）、危险化学品、有毒化学品等环境污染破坏事件；

（2）在生产、经营、贮存、运输、使用和处置过程中因有毒有害化学品（包括危险废物）的泄漏、扩散所造成的突发性环境污染事件；

（3）易燃易爆化学品外泄引起火灾、造成爆炸而产生的突发性环境污染事件；

（4）企业生产过程中因生产装置、污染防治设施、设备等因素发生意外事故造成的突发性环境污染事故；

（5）因遭受自然灾害而造成的可能危及人体健康的环境污染事件；

（6）其他突发性环境污染事件应急处理，不包括生物安全事故和辐射安全事故风险。

1.3.2 突发环境事件类型、级别

1.3.2.1 突发环境事件的类型

根据突发环境事件的发生过程、性质和机理，突发环境事件分为：

（1）环境污染事件（即水污染事件、大气污染事件、噪声与振动污染事件、土壤污染事件、地下水污染事件、固体废弃物污染事件、危险化学品和废弃化学品污染事件、农业环境污染事件等）；

（2）生态环境破坏事件。

根据本公司的生产和原辅料的使用情况判断，本公司可能发生的突发环境事件为环境污染事件。

1.3.2.2 突发环境事件的级别

针对突发环境事件的严重性、紧急性、可控性和影响范围，本公司突发环境事件分为 3 个等级：重大事故（I级）、较大事故（II级）、一般事故（III级）。

事故影响超出公司控制范围，应当根据严重的程度，通报区，市、省或者国家相关部门，由相关部门决定启动相关预案、并采取相应的应急措施，为重大环境污染事件（I级）；

事故的有害影响超出车间范围，但局限在公司的界区之内并且可被

遏制和控制在公司区域内，为较大环境污染事件（II级）；

事故的有害影响局限在各车间之内，并且可被现场的操作者遏制和控制在公司局部区域内，为一般环境污染事件（III级）。

1.3.3 突发环境事件工作内容

突发环境事件工作内容主要包括：识别风险源、评估现有应急能力、建立应急组织机构、预防与预警、信息报告与通报、处置、应急监测等。

1.4 应急预案体系

本公司应急预案体系由公司根据有关法律、法规、规章、上级人民政府及其有关部门要求，针对公司的实际情况制定本公司环境突发事件总体应急预案，不单独制定各单项应急预案。

本应急预案针对企业内发生的突发环境事件制订了应急预案和现场应急处置方案，并明确了事前、事发、事中、事后的各个过程中相关部门和有关人员的职责，明确了企业内部各部门之间、企业与政府及各相关部门的联系与衔接。

企业突发环境事件应急预案与安全生产应急预案关注点不同又相互联系、相互支持。环境事件应急预案主要关注控制并减轻、消除污染，核心是切断事故源头、阻断污染物扩散通道、保护敏感目标，而企业突发环境事件往往由安全生产事件引发。安全生产应急预案旨在确保公司员工生命安全及公司财产安全，防止突发性重大事故的发生，并能在事故发生后迅速、准确、有条不紊地处理和控制事故，把事故造成的人员伤亡、环境污染和经济损失减少到最低程度。发生事故时，需同时启动多项预案时，预案之间应相互协调。

本公司内部应急关系见图 1.4-1。

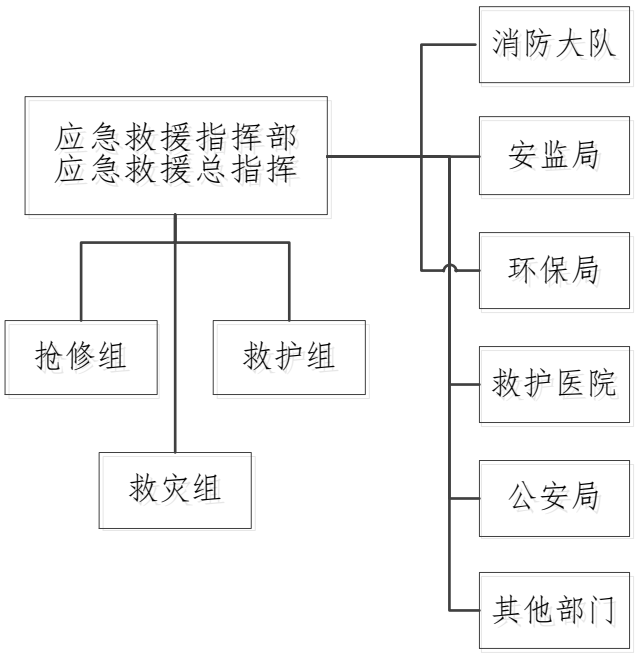


图 1.4-1 公司内部应急关系图

本次环境应急预案体系见图 1.4-2。

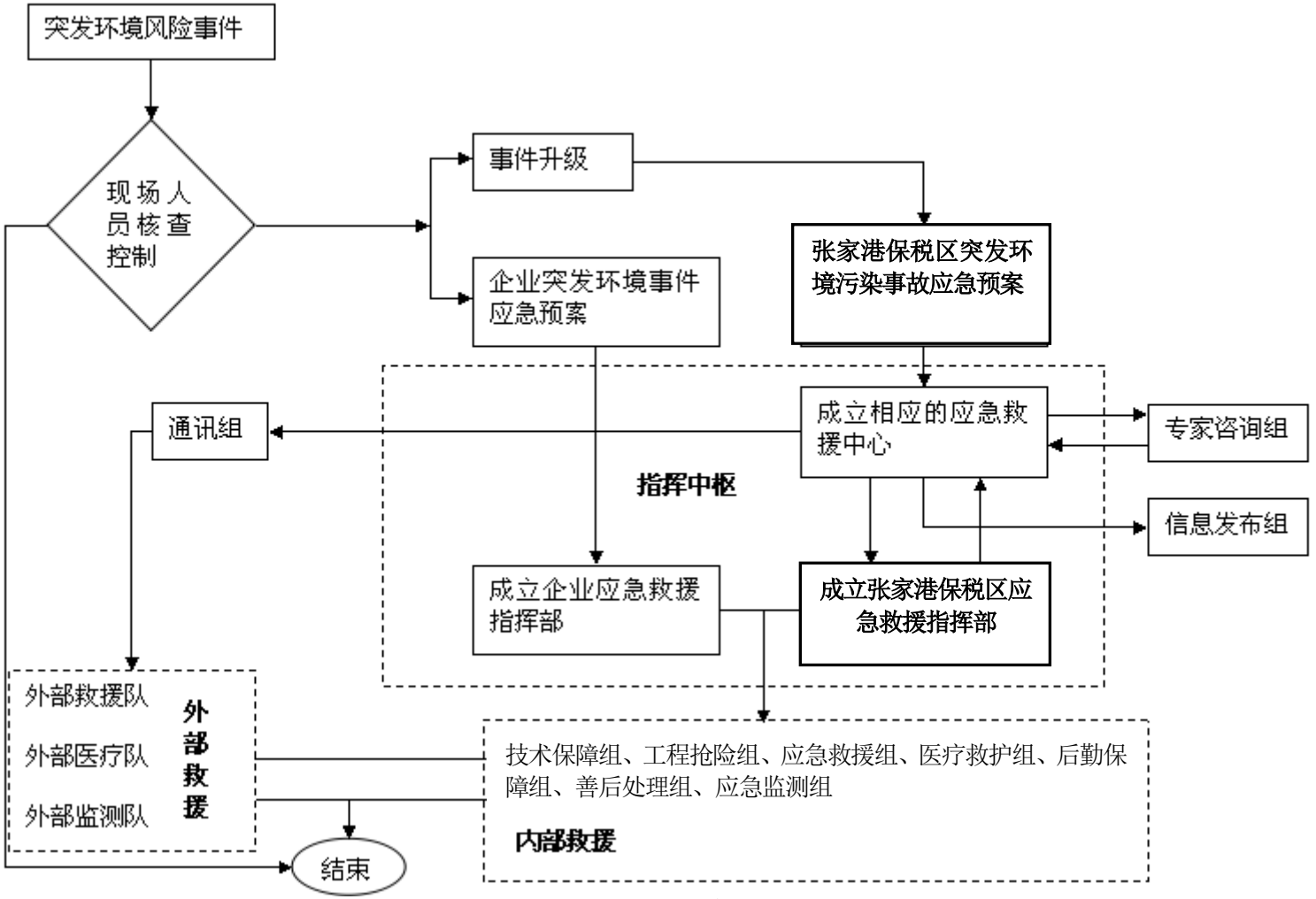


图 1.4-2 公司应急预案体系流程图

1.5 工作原则

环境突发事件由事件应急救援指挥部统一领导，各职能部门负责人各负其责，全体成员分工负责，运转协调有序，反应快速、高效，处置合法、规范，坚持以人为本，安全第一、预防为主，平战结合、快速响应，果断处置的原则。

（1）救人第一，以人为本

在人员生命、健康受到威胁的时候，要本着“救人第一”的原则，最大程度地保障企业人员和周边群众健康和生命安全。

（2）统一领导，分类管理，分级响应

加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。

（3）环境优先，先期处置，防止危害扩大

发生突发环境事件之后，要救环境优先于救财物，迅速有效采取先期处置，尽量消除或减轻突发环境事件的影响。

（4）平战结合，快速响应，科学应急

积极做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，充分利用现有专业环境应急救援力量。

2 基本情况

2.1 企业基本情况

可乐丽亚克力（张家港）有限公司于 2004 年 4 月由日本株式会社可乐丽出资建立，公司法人代表为中村吉伸，位于江苏扬子江国际化学工业园内，生产以亚克力(学名:聚甲基丙烯酸甲脂 PMMA)为主的工程塑料产品，于 2005 年夏季正式投产，目前生产能力为亚克力板 3000 吨/年，高档亚克力板 3000 吨/年该公司对技术和质量管理有着严格的要求，其产品品质在全球范围处于领先地位。本公司采用日本先进技术和严格的质量管理方法，生产世界通用的高档亚克力板。公司现有员工 120 人，其中安全管理人员 6 人。生产车间实行三班工作制，每班 8 小时，年工作 290 天，年运行时间 6960 小时。

公司基本情况汇总见表 2.1-1。

表 2.1-1　企业基本情况汇总表

企业名称	可乐丽亚克力（张家港）有限公司		
注册地址	江苏扬子江国际化学工业园区北京路 30 号		
企业类型	有限责任公司（外国法人独资）		
登记机关	江苏省张家港保税区工商行政管理局	社会信用代码：91320592758984699N	
法定代表人	中村吉伸	安全负责人	承天麟
注册资本	1528 万美元	许可经营项目	生产工程塑料及塑料合金（甲基丙烯酸树脂板）；销售自产产品
职工人数	120 人	安全管理人数	2 人

本项目地理位置见附图 1。

表 2.1-2 公司环评审批情况

项目名称	环评情况	变更	实施和验收
3000 吨/年工程塑料及塑料合金项目（1 期项目）	2004 年 8 月取得张家港市环保局关于该项目环境影响评价报告表的批复意见	-	2006 年 2 月通过张家港市环境保护局组织的“三同时”竣工验收
预聚合浆液设备设置工程项目（1.5 期项目）	2006 年 10 月取得张家港市环保局关于该项目环境影响评价报告表批复意见		2007 年 8 月通过张家港市环境保护局组织的竣工环境保护验收

2.2 环境风险源基本情况

2.2.1 产品方案

企业主要产品方案见表 2.2-1。

表 2.2-1 产品方案

序号	产品名称	规格	年生产能力	最大储存量（t）	贮存方式	运输方式	备注
1	亚克力板	-	3000t	30	成品仓库	汽车	-
2	高档亚克力板	-	3000t	30	成品仓库	汽车	-

2.2.2 主要原辅材料

公司所用原料分为桶装、袋装、储罐贮存，各类化学品按化工企业规范要求存放，能满足储存要求。项目主要原、辅材料年耗量及最大贮存量，以及成品最大贮存量情况见表 2.2-2，主要原辅料理化性质、毒性毒理表 2.2-3。

表 2.2-2 生产主要原材料消耗

序号	名称	规格	CAS 号	物态	年用量(t)	最大储存量(t)	储存方式
1	甲基丙烯酸甲酯（MMA）	纯度≥99.8%	80-62-6	液体	7100	40	20T 储罐
2	聚甲基丙烯酸甲酯（PMMA）	纯度 100%	-	固体	180	20	25kg 纸袋
3	丙烯酸异辛酯	纯度≥99.5%	-	液体	145.4	1.8	180kg 桶装
4	丙烯酸丁酯	纯度≥99.5%	141-32-2	液体	30	0.9	180kg 桶装
5	偶氮二异丁腈	纯度 100%	-	固体	1.5	0.4	10kg 纸箱、冷库
6	偶氮二（2,4-二甲基戊腈）	纯度 100%	-	固体	2.1	0.5	5kg 纸箱、冷库
7	颜料 AT-08501	邻苯二甲基二辛酯 10-20%，C.I.Pigment White 6 55-65%	-	液体	48	3	20kg 桶装
8	颜料 K-39	邻苯二甲基二辛酯 20-30%，C.I.Pigment White 6 65-75%	-	液体	2.4	0.4	20kg 桶装

序号	名称	规格	CAS 号	物态	年用量(t)	最大储存量(t)	储存方式
9	防老剂 JF77	2-（2’-羟基-5’-苯甲基）苯并三氮唑、纯度≥99%	-	固体	1.6	0.08	10kg 纸箱
10	硬脂酸 SA	纯度 100%	-	固体	9	0.6	20kg 纸箱
11	酒精	纯度≥99.0%	64-17-5	液体	0.2	0.01	1kg 瓶装
12	氧化铈	纯度≥99.0%	-	固体	0.18	0.1	20kg 纸箱
13	保护纸 FM5370L	-	-	固体	89	9	卷装
14	保护纸 HS-200	-	-	固体	58	6	卷装
15	密封圈	PVC	-	固体	57	10	卷装
16	PE 管	厚 0.01×内径 80×长 200000mm；内径 50.4×外径 56×长 30000 mm	-	固体	8	1	卷装
17	钢化玻璃	-	-	固体	11	5	保管架竖立
18	氮气	自制	-	气态	6000m3	-	-
公用工程消耗							
1	水	-	-	-	31920	-	区域供应
2	电	-	-	-	408 万 kwh	-	区域供应
3	蒸汽	-	-	-	10000	-	区域供应

公司使用的主要化学品在采购、运输、储存、使用中的监管措施有：

（1）严格控制原辅材料的质量，保障产品的品质，同种原辅材料的采购需考察 3 家以上规模企业的产品，经质量检验合格、对比后再采购，填写采购记录单，经公司内部逐级审批后实施。

（2）公司主要采用汽车公路运输。危险品原料运输外委社会运输单位，产品及其它运出物料由购买单位自行运输，本公司不负责运输任务。

（3）各类危险化学品不得与禁忌物料混合储存。储存危险化学品的建筑物、区域内严禁吸烟和使用明火。

（4）公司原辅材料的使用也有严格的申领制度，根据计划产能，各生产线根据需要在厂内逐级申请领货。原辅材料从仓库内进出均有严格的审查记录。

表 2.2-3　主要原辅料理化性质、毒性毒理一览表

名称	化学式	理化性质	爆炸燃烧性	毒性毒理
甲基丙烯酸甲酯	C5H8O2	熔点：-48℃ 沸点：101℃ 闪点：10℃	易燃易爆	LD50：7872mg/kg（大鼠经口）；吸入致死浓度：LC5015.33g/m3
偶氮二异丁腈	C8H12N4	熔点：102～104℃ 闪点：64℃	易燃固体	LD50：25~30mg/kg(大鼠经口);17.2~25mg/kg(小鼠经口)
偶氮双（2，4-二甲基戊腈）	-	熔点：56~57℃	易燃固体	LD50:700mg/kg（大鼠经口）
丙烯酸丁酯	C7H12O2	熔点：-64.6℃ 沸点：145.7℃ 闪点：37℃	易燃液体	LD50900mg/kg(大鼠经口)；2000mg/kg(兔经皮)；
乙醇	CH3CH2OH	熔点：-114.1℃ 沸点：78.3℃ 闪点：12℃	易燃液体	LD507060mg/kg(兔经口)；7340mg/kg(兔经皮)；LC5037620mg/m3，10 小时(大鼠吸入)

2.2.3 公用设备

公司公用设备见表 2.2-4.

表 2.2-4　主要生产及公用设备统计表

类别	建设名称	设计能力	备注
公用及辅助工程	给水系统	管径为 DN100，水压为 0.3MPa。年用新鲜水量为 31920t。	由区域统一供应
	排水系统	储罐区初期雨水 115m3/a、生活污水 2920m^3/a 直接排入园区污水处理厂，清下水经雨水管网排放。	厂区内雨污分流、清污分流
	循环冷却水	冷却水循环量 32.4m^3/h	2 套（1 备 1 用）
	供汽	压力 1.0MPa，使用量 10000t/a	由长源热电公司供应
	供电	年耗电 408 万度，厂内建有 800KVA 变压器	由园区变电所供应
	供气	10Nm3/min，年用氮气 6000m^3	制氮装置 1 套
	事故应急池	容积 600m^3	兼初期雨水收集池
	空压机	4.5m^3/min x 1.0MPa	/

	空气储罐	6m³	/
	消防泵房	占地面积 56m²	消防柴油泵 2 台，电动消防泵 1 只、稳压泵 1 只，为保证消防用水，设消防稳压罐一只
	消防水池	容积 320m³	占地面积 175m²
	配电间	占地面积 120m²	630kVA 干式变压器 1 台、HXGN10 高压配电柜 4 台、MNS 低压配电柜 4 台
	办公楼	占地面积 364m²	1 层
	餐厅	占地面积 213m²	1 层
	门卫	占地 34m²	/
	绿化	绿化面积 15800m²	绿地率 22.5%
贮运工程	危化品仓库	占地面积 112m²	甲类
	储罐区	占地面积 156m²	甲类
	产品仓库	1050m²	二级耐火
环保工程	废水处理装置	隔油池一套 化粪池一套，处理能力 25t/d 真空泵水封水油水分离器 1 套、蒸发器 1 套	真空泵水封水先经油分离槽，再通过蒸发浓缩设备浓缩，浓缩液委外处置。
	废气处理装置	两级冷凝器	2 根 20m 高排气筒
		旋风除尘器	1 根 3m 高排气筒
		一级冷凝器+活性炭纤维吸附塔 风量 21800m³/h，	预聚合釜产生的废气采用活性炭纤维吸附塔进行吸附；调配、注入、溶解废气采用一级冷凝+活性炭纤维吸附塔吸附处理；
	固废处置	生活垃圾	由环卫部门统一收集处理
		危废堆场	40.5m²
	其它	事故应急池	600m³
		雨污分流阀	1
		雨水排口 COD 在线监测仪	1
		废水流量计	1

2.2.4 主要生产设备

主要生产及生产辅助设备名称、数量见下表：

表 2.2-5　生产主要设备一览表

序号	类别	名称	规格、型号	材质	数量（台/套）
1	生产设备	预聚合釜	2.8m3	SUS	1
2		计量槽	2.0m3	SUS	1

3		计量器	1000kg*1/1000,50kg*1/1000	—	2
4		蒸馏釜	0.36m3	SUS	1
5		冷凝器	1～8m2	SUS	2
6		回收罐	0.2m3	SUS	1
7		防爆行车	10t	SUS	1
8		计量机	LBP-100L-FP1	SUS	1
9		搅拌槽	0.6～6m3	SUS	15
10		玻璃研磨机	—	CS	6
11		循环泵	HN23A-A2	SUS	4
12		齿轮泵	—	SUS	3
13		真空泵	2.1m3/minx-700 mmHgG	SUS	1
14		运转机	—	CS	3
15		温水槽	2.95*13.04m	砖混	2
16		热风机	—	SUS、304	1
17		架台	—	SUS	29
18		板厚测定仪	—	—	1
19		行车（防爆）	5t	—	1
20		切断机	圆切自动型	—	1
21		垫圈焊接机	加热板	—	2
22		干燥塔	0.082m3	—	1
23	公用辅助设备	干式变压器	630kVA	—	1
24		高压配电柜	HXGN10	—	4
25		低压配电柜	MNS	—	4
26		空压机	0.85m3/min	—	4
27		自备储罐	0.23m3	—	4
28		压缩空气储罐	6m3	—	1
29		空压机组	LF10 10 E250	—	1
30		空气过滤器	FC-20	—	1
31		制氮机组	10Nm3/min	—	1
32		氮气发生器	0.2m3	—	2
33		氮气储罐	1.0m3	—	1
34		电动葫芦（防爆）	1t	—	2
35		制冷机组	150000kcal/h	—	2
36		冷却水储罐	6.67m3	—	1
37		冷冻机	RCU40SC2，126KW	—	1
			RCU60SC2，191KW	—	1
38		电焊机	WS-300	—	1
39		消防泵	—	—	1

40		柴油消防泵	—	—	2
41		稳压泵	—	—	1
42		柴油箱	0.08m3	—	2
43		冷却水循环泵	—	—	2
44		消防稳压罐	0.77m3	—	1
45		冷却塔（风冷）	DEP630，32.4m3/h	—	2
46		油分离槽	—	—	1
47		蒸发器	—	—	1
48		叉车	2.5t	—	1
			3t	—	1

公司二期项目生产设备情况见表 2.2-6。

表 2.2-6　二期项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	材质	规格	数量	工段	备注
1	搅拌机	SUS304	(H2265mm×W965mm)　0～110rpm	1	预聚合	防爆
2	搅拌机	SUS304	4-PITCHED PADDLE　0～132rpm	2	预聚合	防爆
3	冷凝器	SUS304	传热面积　13m2	1	预聚合	——
4	冷凝器	SUS304	传热面积　2.0m2	1	预聚合	——
5	冷却器	SUS304	传热面积　3m2 (φ273×1815L)	1	预聚合	——
6	预聚合釜	SUS304/CS	(D1800mm×H2955mm)　容量 5.6m3, BUFF#250 , W/Jacket	1	预聚合	——
7	原液计量釜	SUS304/CS	(D1700mm×H2413mm) 4.0m3, W/Jacket	1	预聚合	——
8	中间罐	SUS304/CS	(D2550mm×H3000mm) 14.4m3, W/Jacket	2	预聚合	——
9	脱气混合机	SUS304	4-PIT PADDLE　60～300rpm	3	搅拌	变频器变速　防爆
10	注入用混合机	SUS304	0～34rpm　摆线减速机　减速比 1/43	2	注入	防爆
11	计量器混合机	SUS304	290～1160rpm　拜耳摆线变速机	1	搅拌	防爆
12	脱气釜	CS/SUS304	ID:1700mmx 1200mmTTL	3	过滤	——
13	大混合槽	CS/SUS304	500L, :1000mm×H1220mm	8	搅拌，过滤	——
14	小混合槽	CS/SUS304	350L,850mm×H1220mm	6	搅拌，过滤	——
15	大混合槽	CS/SUS304	500LID:1000mm×H1220mm	8	搅拌，过滤	——
16	小混合槽	CS/SUS304	350L, ID:850mm×H1220mm	5	搅拌，过滤	——
17	真空泵	——	3.8m3/minx　-700mmHgG	1	过滤	防爆
18	热水槽	SUS304	80L　ID W800mm×D400mm×H300mm	1	搅拌	——
19	计量容器	SUS304	30L　ID W300mm×D250mm×H705mm	8	计量，注入	——
20	计量容器	SUS304	79.5L　ID W385mm×D315mm×H725mm	8	计量，注入	——
21	筒状容器	SUS304	35L　ID φ300×H630mm	13	搅拌	——
22	蒸发器	SUS304/Cu	28L, ID φ300×H500mm W/Steam Coil	1	搅拌	——

序号	设备名称	材质	规格	数量	工段	备注
23	排水储槽	SUS304	100L ID φ500×H700mm	1	搅拌	——
24	循环水槽	SUS304	400L ID φ800×H1000mm	1	过滤	——
25	油分离槽	SUS304	SPECIAL CONVEYER	1	过滤	——
26	蒸发器	SUS304	SPECIAL CONVEYER	1	过滤	——
27	注入机	——	SPECIAL CONVEYER Lift 1ton	1	计量，注入	——
28	送板台	——	SPECIAL CONVEYER Lift 1ton	1	前聚合，聚合	——
29	取板台	——	SPECIAL CONVEYER	1	前聚合，聚合	——
30	预备剥离台	——	SPECIAL CONVEYER，W/Lifting Unit	1	脱模	——
31	脱模・组模机	——	SPECIAL CONVEYER	1	脱模	——
32	取出机	——	SPECIAL CONVEYER	1	脱模	——
33	夹具机	SUS304	玻璃夹（20mm 以下）	3	容器组	——
34	热风炉	SUS304/Cu	Heeting 3-Cell	1	后聚合	——
35	热风炉	SUS304/Cu	Heeting 2-Cell	1	后聚合	——
36	空架投入、取出装置（送板用）	——	MAX:1.5ton W/Free Roller Conveyer	1	前聚合，聚合	——
37	空架投入、取出装置（取板用）	——	MAX:1.5ton W/Free Roller Conveyer	1	前聚合，聚合	——
38	吊车	——	10ton,Lift7.0m	2	前聚合，聚合	防爆
39	装载架	SUS304	——	43	前聚合，聚合	——
40	装载台车	cs	MAX:10ton	6	聚合	——
41	热水用过滤器	——	过滤精度 10μm 190mm×770mmL	3	前聚合	——
42	满架传送带（送板用）	——	SPECIAL CONVEYER	1	前聚合，聚合	——
43	满架传送带（取板用）	——	SPECIAL CONVEYER	1	脱模	——
44	冷却旋转台	——	10ton 3000mm×H360mm	2	冷却	——
45	温水循环泵	——	290m3/H 30mH	3	前聚合	——
46	温水槽	SUS	大小：装载架 6 台 3260mm×22550mm	1	前聚合	——
47	温水槽	SUS	大小：装载架 5 台 3260mm×18900mm	1	前聚合	——
48	温水槽	SUS	大小：装载架 1 台 3260mm×4300mm	1	前聚合	——
49	冷却风扇装置	——	风扇能力：300m3/min×100mmAq×2	2	冷却	——
50	轴流风扇	——	4140m3/hr×500Pa	1	贴纸	——
51	涡轮风扇	——	3253m3/hr×4005Pa	2	锯断	——
52	贴标签装置	——	PAPER MASKING MACHINE ,(W/M-603-2～5）	1	贴纸	防爆
53	模具温度调整机	——	325 PUMP:232L/min, 2.2kw, HEATER:12kw	2	贴纸	——
54	吊车	——	0.5Ton, Lift 3.0m ,W/Mono Rall	2	贴纸	防爆

序号	设备名称	材质	规格	数量	工段	备注
55	吊车	——	1Ton , Lift 3.0m ,W/Mono Rall	1	贴纸	防爆
56	台面升降机	——	0.8ton W1000mm×L1800mm	2	包装	——
57	制品台车	——	1.5TON、CART for PRODUCT	4	包装	——
58	切断机	——	PRODUCTS : MAX 3180mmW×2200L , 20mmT	2	锯断	——
59	旋风分离器	——	入口 φ250mm、φ480×H1560mm	2	锯断	——
60	料斗	——	φ900×H2000mm	2	锯断	——
61	台面升降机	——	0.8Ton, W/Free Roller Conveyer	1	研磨，洗净	——
62	玻璃翻转机	——	——	1	研磨，洗净	——
63	玻璃存放架	——	——	1	研磨，洗净	——
64	玻璃存放用传送带	——	Free Roller Conveyer	2	研磨，洗净	——
65	玻璃研磨机	——	BUFFING MACHINE(200mmD,260rpm)	4	研磨，洗净	——
66	玻璃自动研磨机	——	作业台：3500mm×3000mm 研磨机：940mm×4200mm	1	研磨，洗净	——
68	过滤器	——	50L/min, 25A, 40#	1	研磨，洗净	——
69	玻璃研磨台	——	2900mm×2480mm×750H（窄幅用）	2	研磨，洗净	——
70	玻璃研磨台	——	3600mm×2600mm×750H（宽幅用）	2	研磨，洗净	——
71	空压机	——	4.5m3/min x 1.0MPa	1	共通	——
72	除湿机	——	4.5m3/min, DEW POINT-17°C	1	共通	——
73	空气储罐	——	6m3	1	共通	——

进口设备

序号	设备名称	材质	规格	数量	工段	备注
1	静态混合器	SUS304	25A FL'G 0.105m3/min	1	预备聚合	——
2	齿轮泵	SCS13	0.15m3/min 50mH	2	预备聚合	——
3	超强混合机	SUS304	500～3500rpm 瑞穗工业：FHD-15 型	1	搅拌	——
4	板子厚度计	——	0.8t W1000mm×L1800mm	2	检查	——
5	三面密封包装机	——	W1100mm～920mm×L2050mm～1300mm t=30mm	1	包装	——

2.2.5 平面布置

可乐丽亚克力（张家港）有限公司厂区总图布置为矩形布置，南北布置。总占地面积为 38008.8 平方米，总建筑面积 10144.73 平方米，绿化面积 15960 平方米，根据生产工艺、原料和产品运输、防火、安全、职业健康等要求进行设计，具体布置情况：

办公区位于厂区东北部，与生产区相隔，办公区主要是办公楼；

生产区由生产装置、储存设施、公用辅助设施等组成；

各主要建筑物周围的道路均为环形布置，厂房四周均设置 6m 宽以上的消防通道；

公司在南海路上有个主出入口，将人流、物流分开设置。

2.2.6 生产工艺及产污情况

可乐丽亚克力（张家港）有限公司产品为亚克力(学名:聚甲基丙烯酸甲脂 PMMA)为主的工程塑料产品。产品生产过程如下：

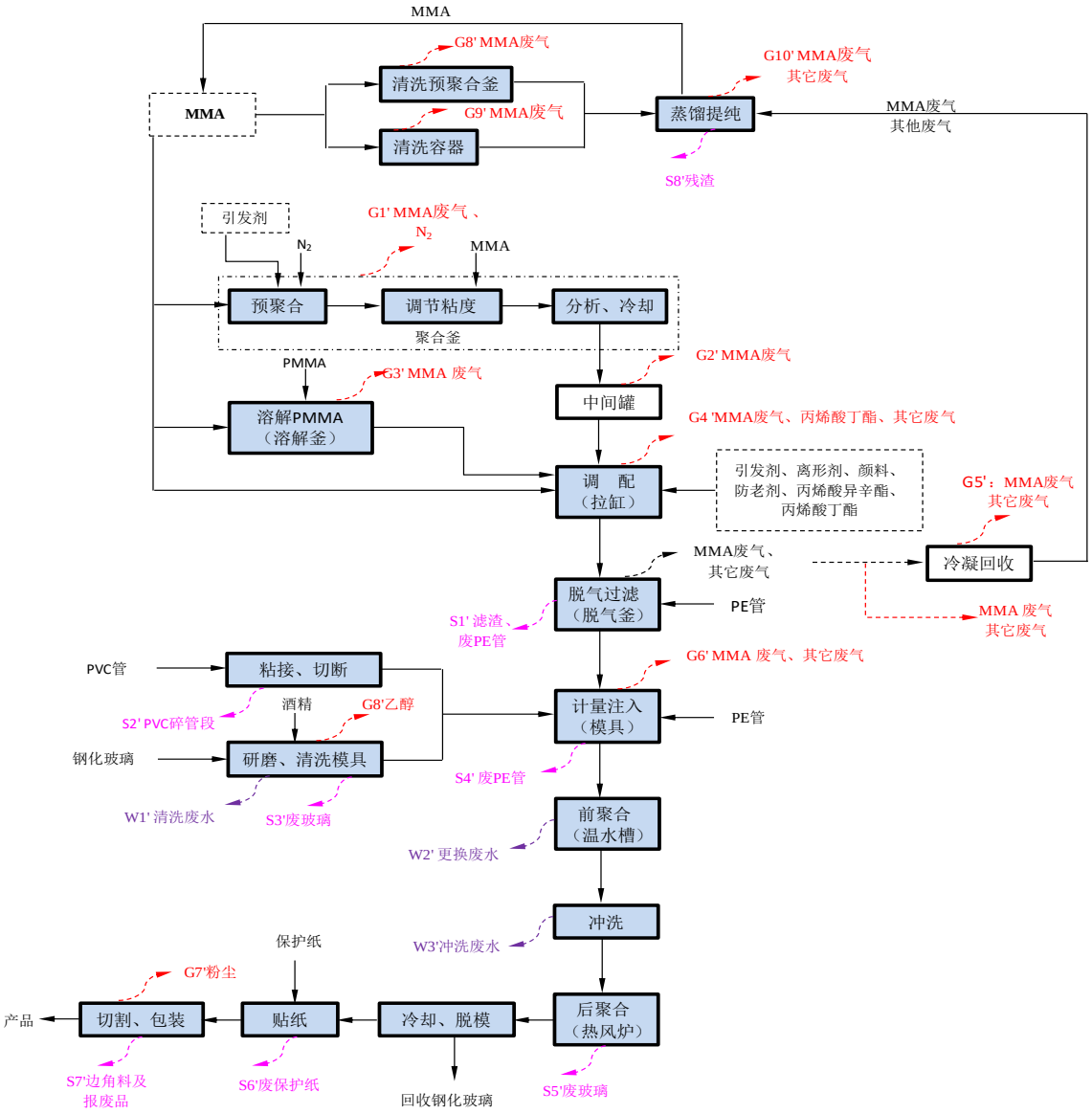


图 2.2-1 生产工艺流程图

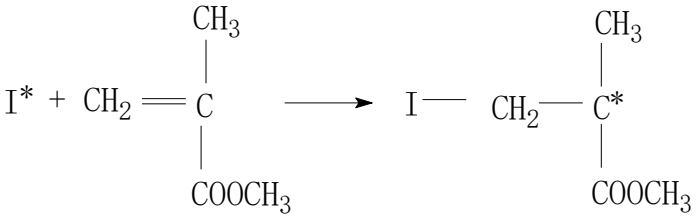
生产工艺说明：

（1）预聚合：先用 0.13MPa 的氮气对预聚合釜进行吹扫，将釜中空气置换排出，再将一定量 MMA（约占甲基丙烯酸甲酯总量的 64%）经管道泵入预聚合釜，蒸汽加热至 120℃，持续加入氮气增压至 0.13MPa。向投料装置中计量加入一定量的引发剂-偶氮二异丁腈、偶氮双（2,4-二甲基戊腈）（同时停止蒸汽加热）并向投料装置中充入氮气，加压至 0.2MPa 时打开加料阀，使引发剂从投料装置进入预聚合釜，促使 MMA 发生自身聚合反应，聚合时间约为 60min，控制最大压力不超过 0.2MPa。

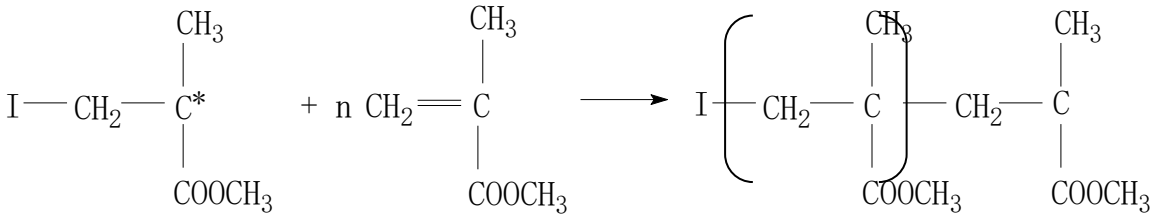
预聚合过程发生的反应如下：

①引发剂分解反应：　　I——I ⟶ 2I*　　（I 为引发剂）

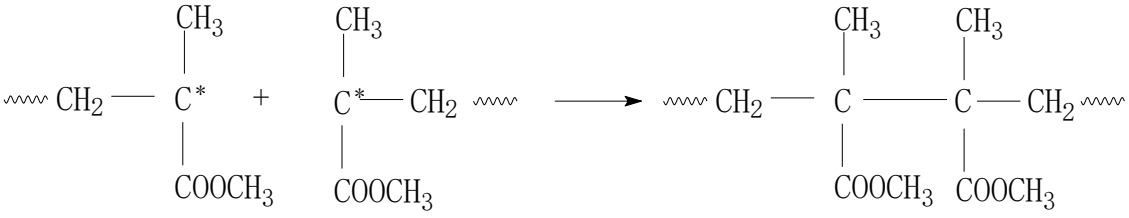
②引发反应：



③成长反应：



④终止反应：



（2）调节粘度、分析：检测预聚合浆液聚合度，当聚合度为 15%左右

时，预聚合釜温降至 100℃左右，再加入一定量的 MMA 稀释，降低粘度和聚合度（不超过 10%）。

（3）冷却：开启预聚合釜的外盘管间接冷却水，使物料降温，当预聚合釜温度降至 60℃时，将预聚合浆料经密闭管道在重力作用放入中间罐内，冷却物料温度至 30℃左右备用。

氮气吹扫后的气体及预聚合、调节粘度过程产生的废气 G1’与排入中间罐时产生的废气 G2’经二级冷凝器冷凝回收后排放。整个预聚合工序从开始投料至出料到中间罐中一共需要约 5h。

（4）溶解 PMMA

将甲基丙烯酸甲酯（约占甲基丙烯酸甲酯总量的 6%）经泵输送至 PMMA 溶解釜内（氮气持续置换釜上方的空气），后人工经投料口倒入一定量的 PMMA 颗粒，并密闭搅拌，采用蒸汽加热至 50℃、常压，溶解时间约 1h，聚甲基丙烯酸甲酯可完全溶解，作为生产备用料。氮气置换排出的废气 G3’经一级冷凝器冷凝后，MMA 回流至溶解釜。

（5）调配

先向搅拌罐内加入一定配比的 MMA、溶解后的 PMMA 和预聚合浆料，再加入一定量的引发剂、颜料（AT-08501、K-39）、增塑剂（丙烯酸异辛酯、丙烯酸丁酯）、防老剂（JF77）、离型剂（脱模剂：硬脂酸 SA）等，常温、常压下加盖搅拌约 50min 使之均匀。调配过程将有少量有机废气 G4’产生。

各种添加剂均先与少量的 MMA 在小的搅拌槽中加盖搅拌均匀，再倒入大的搅拌槽混合调配，其中颜料搅拌时需要用水浴间接加热至 80℃。

（6）脱气过滤

搅拌均匀后的物料由 PE 管经真空的负压抽入至脱气釜的注入受器内，在抽入过程经过过滤网使混合料中的容存空气排出（常温；-0.09MPa），使生产的产品中不会掺夹气泡。脱气过程为密闭操作。每次脱气时间约为

30min。在脱气抽真空过程将产生有机废气 G5’。过滤网和拉缸及各搅拌槽均需根据产品更换情况进行清洗，平均 1 周一次，使用 MMA 进行清洗，清洗后的 MMA 送入蒸发器进行蒸馏回收，杂质收集后与无法再使用的废滤网、滤渣以及废 PE 管做危废 S1’处理。抽真空不使用液封型真空泵。

（7）计量注入

TCG：将钢化玻璃洗净，不平的需进行研磨，将产生含有研

磨剂的清洗废水 W1’，并可能产生不合格的玻璃作为固废 S3’处理，在玻璃模具内侧涂脱模剂--酒精（喷一点在玻璃上，使用擦布涂匀）备用。

密封圈：将采购来的 PVC 管根据模具的边长锯断，再用熔接机将 PVC 管的两端熔接成一个闭合圈。

组模：将 PVC 管，放在 2 块玻璃之间的边缘处作密封圈，组成中空的模块。

（8）前聚合、冲洗、后聚合

将注浆后的玻璃模块放入架台，15 个为一架台，先经行吊送入温水槽内（常压；60℃），恒温保持 3h，聚合度可达到约 90%。二期项目温水槽可同时放入 12 个架台，温水槽总容积为 300m3，每半月更换一次水，将产生更换废水 W2’：7200t/a。由于中间品均密封在玻璃模具中，故不会与温水直接接触，整个前聚合过程相当于中间品间接水浴加热，故产生的更换废水中不会因接触物料而含氮。

将经过前聚合的玻璃模块卸去夹子，用温水对玻璃进行冲洗，将产生冲洗废水 W3’，冲洗后送入热风炉内（常压；120℃）（热风循环吹扫）进行进一步聚合约 2h，物料的聚合度可达 99%以上。加热过程有些玻璃可能会碎掉，将产生废玻璃 S5’。

由于经前聚合后 90%的物料已聚合成板，少量未聚合原料在密闭的模具内进一步聚合，不会有 MMA 废气挥发出来。

（9）冷却、脱模、检查

聚合后的玻璃模块经风冷却至常温，两侧玻璃经剥离后重复使用，目测亚克力板的上下两面，分别贴保护纸或 PE 膜，贴纸将产生废保护纸 S6’。

根据客户的要求，对亚克力板材进行切割，将产生粉尘 G7’，经板厚测定仪测定并检查合格后包装入库，不合格品作废品 S7’处理。本项目使用的板材测厚仪为激光位移传感器，光源为红色半导体激光，无辐射。

2.2.7 “三废”处理及排放情况

2.2.7.1 废水

公司废水主要是清洗、研磨废水 8700t/a，温水槽更换废水，制板冲洗废水、制板间地面冲洗水、初期雨水和生活污水。另外冷却塔弃水及蒸汽冷凝水水质较好，做清下水排入雨水管网；清洗、研磨废水需经沉淀分离槽处理达标后与其余废水混合达标排入污水管网，由胜科水务集中处理。

公司废水排放情况见表 2.2-8

表 2.2-8 公司废水排放情况

废水来源	废水量 t/a	产生情况			治理措施	排放情况			排放标准 mg/L	排放去向
		污染物	浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物	浓度 mg/L	排放量 t/a		
冷却塔弃水	3380	COD	40	0.135	——	COD	31.9	0.149	50	排入雨水管网（4810t/a）
		SS	30	0.101						
蒸汽冷凝水	1430	COD	10	0.014		SS	24.7	0.115	50	
		SS	10	0.014						
清洗、研磨废水	17400	COD	50	0.87	沉淀分离槽处理	COD	171.1	5.761	500	排入胜科水务集中处理，达标尾水排入长江（33665t/a）
		SS	1800	31.32						
温水槽更换废水	8100	COD	380	3.078	——	SS	114.7	3.862	250	
		SS	120	0.972						
制板冲洗废水	2400	COD	55	0.132						
		SS	50	0.12						
制板间地面冲洗水	360	COD	100	0.036						
		SS	100	0.036		NH_3-N	12.6	0.424	25	

初期雨水	115	COD	500	0.058						
		SS	200	0.023						
生活污水	5290	COD	300	1.587	化粪池处理					
		SS	200	1.058		TP	1.26	0.0424	2.0	
		NH_3-N	80	0.424						
		TP	8	0.0424						
总计	38355	其中包括废水 33665，清下水 4810								

2.2.7.2 废气

1、废气排放口

（1）有组织废气

预聚合釜、中间罐、溶解釜、蒸馏釜均自带冷凝装置，其中预聚合釜和蒸馏釜为两级冷凝（均为冷冻水）、中间罐和溶解釜为一级冷凝（冷冻水），废气经管道进入相应冷凝器进行回流，废气可完全收集，其中预聚合釜、中间罐、蒸馏釜不凝尾气最终经 1 根 20 米高排气筒 P1 排放；脱气过程产生的真空泵废气经管道排入一级冷凝装置处理后与溶解釜排放的废气一同经 1 根 20 米高排气筒 P2 达标排放。调配、注入过程产生的废气经车间内设的集风管（捕集率为 70%）收集后经排气筒 P2 直接排放，未收集到的废气通过车间排风口直接无组织排放。亚克力板切断过程产生的粉尘经设备自带的负压吸风装置（捕集率为 100%）收集后排入旋风+过滤袋除尘器处理（处理效率 98%）处理后经 1 根 3 米高排气筒 P3 达标排放。

清洗各搅拌槽、脱气槽在调配车间进行，车间采取集风管集风，产生的废气收集后集中处理，清洗搅拌槽、脱气釜平均每周一次，每次使用 MMA880kg；预聚合釜的清洗每一个半月一次，每次使用 MMA400kg。MMA 清洗后回收至蒸馏釜蒸馏，杂质作固废处理，纯净的 MMA（约 50t/a）回用至生产。

真空泵的水封水循环至 MMA 有一定浓度后，先进入油分离槽，将不溶于水的有机物及部分 MMA 分离，备用，剩余废水（含 MMA 约 1%）进入蒸发装置蒸发浓缩，由于真空泵水封水年产生量为 20 吨，经油分离后，

水中 MMA 的总含量 0.2 吨，浓缩 3 倍后做危废处理（2.5t/a），浓缩过程将产生 MMA 废气 0.175 吨，经冷凝处理后经排气筒排放。

（2）无组织废气

无组织排放废气主要有：MMA 储罐产生的呼吸废气；生产车间因废气收集不完全而产生的无组织废气；危化品仓库在原料储存过程产生的少量无组织废气；在玻璃模具内部涂离型剂（酒精）时挥发的乙醇废气；危废暂存区废物堆放时产生的少量无组织废气。通过采取以上无组织排放控制措施，对周围环境影响小。

废气经有组织收集后排入废气处理装置处理后通过排气筒排放。并委托检测机构定期检测。

2.2.7.3 噪声

设备采用低振动及低噪声型的设备，机械设备安装在坚实的混凝土基座，在基座与机械设备间再安装防振垫片或避振弹簧，为了进一步降低噪声源对周围环境的影响。公司引进的新型轧机，降低生产区域噪声；为减弱泵转动时产生的振动，采用减振台座；所有的噪声源都采用隔音室，以防止职业病产生及防止噪声污染危害周围环境；在总平面部署中考虑到噪声源的布置，尽可能远离环境敏感点。

除以上措施外，建议在厂区周围设置绿化林带进行吸声，尽量减少噪声对环境敏感点的影响。为了有效地吸收噪音，林带应设计成立体状。

拟采用的噪声污染防治措施可以确保噪声厂界稳定达标，根据噪声预测结果，厂界声环境能达到功能区划的要求，采用的防治措施有效、可靠。

2.2.7.4 固废

固废收集场位于厂区东侧，储存场严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求规范建设和维护使用。固体废物临时堆放场所，做好该堆场防雨、防风、防渗、防漏等措施，一般工业固体废物堆

放场的防渗层的厚度应相当于渗透系数1.0×10-7cm/s和厚度1.5m的粘土层的防渗性能，危险废物堆放场的基础防渗层采用至少2mm的人工材料，渗透系数≤10-10cm/s。并制定好固体废物特别是危险废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。

公司生产涉及的固废主要为滤渣及废滤袋、废PE管、MMA提纯杂质、废空桶、水封水浓缩废水、废擦布等危险废物，收集后共52.5t/a委托有资质单位处置；PVC废管段、废玻璃、废保护纸、边角料及报废品等一般固废，收集后外售；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。固废实现零排放。

公司十分重视废弃物管理工作，将固体废物分为危险废物和一般固体废物。再依据其可利用情况，分别采取与之相应的处理/处置措施。对属于国家规定危险废物之列的固体废物，委托有资质的处置单位进行妥善处理。对各种包装材料等具有一定再利用价值的废物，由相应的供应商进行回收处理。企业固体废物均规范化管理，达到危险废物规范化管理的要求。

2.3 公司周围环境概况

2.3.1 周边环境状况

公司厂址位于江苏扬子江国际化学工业园北京路 30 号，南侧为张家港市国泰华荣化工新材料有限公司；企业东南侧为张家港大塚化学有限公司；企业西侧是日触化工（张家港）有限公司；企业北侧为富美实（张家港）特殊化学品有限公司，工厂周边除相邻企业外无居民区。企业地理位置示意图见附图1。

2.3.2 地形地貌

本项目所在地地势平坦，地面标高在 2.5 米左右，长江堤岸标高+7.5米（黄海高程）左右。该地区在地质上属江苏省地层南区，地层发育齐全，基底未出露，中侏罗纪岩浆开始活动，喷出盖在老地层上和侵入各系岩层

中。第四纪全新统现代沉积遍布全区。泥盆纪有少量分布，为紫红色砂砾岩、石英砾岩、石英岩，向上渐变为砂岩与黑色页岩的交替层，顶部砂质页岩优质陶土层。

项目所在地的土壤属太湖平原土区，土壤以发育于黄土状物质的黄泥土为主，土壤的粘土矿物皆以水云母为主，并蒙脱、高岭等，土壤质以重壤为主，耕层有机质含量为 2.0-2.5%，含氮 0.15-0.2%，土壤 pH 为 6.5-7.2，基本呈中性，钾、磷较丰，供肥和保肥性能好，既保水又爽水，质地适中，耕性酥柔，粘粒含量约 20-30%，土质疏松。沿江芦苇野草丛生的滩地属草甸地，形成年代只有二、三十年或更短。地下水层为松散岩类孔隙含水岩组，潜水含水层为泻湖相亚粘土夹粉砂，地耐力为 8-10 吨/平方米，水质被地表水所淡化。

2.3.3 地表水系

所在地地区水系属长江流域太湖水系。沿江有多条内河和长江相通，这些河道均为排灌河流，由于受人工闸控制，流速均很小，且流向不定。当从长江引水时，水流自西北(北)向东南(南)；当开闸放水时，水流则相反。

（1）潮汐

本河段位于长江河口段潮流界内，潮汐性质为非正规半日浅海潮，潮位每日两涨两落，日潮不等现象显著。涨潮过程线较陡，落潮过程线较缓，潮波变形显著，落潮历时约为涨潮历时的 2 倍。最高潮位一般出现在 8 月份，最低潮位一般出现元月份或 2 月份，潮波从外海传入长江后，由于河床形态阻力和径流下泄使潮波变形。据实测资料表明，落潮流最大测点流速为 1.88m/s，涨潮流最大测点流速为 1.34m/s。

（2）水文特征

本河段上下游分别设有江阴肖山水位站及南通天生港水位站，经过对两站多年实测潮位资料的统计分析，该江段水域潮位特征如下（黄海基面）：

历年最高潮位	5.31m
历年最低潮位	-1.11m
多年平均高潮位	2.13m
多年平均低潮位	0.53m
多年平均潮位	1.34m
平均涨潮历时	4h
平均落潮历时	8.3h

（3）设计水位

设计高水位	3.07m
设计低水位	-0.29m
极端高水位	5.21m（50 年一遇高水位）
极端低水位	-1.23m（50 年一遇低水位）
多年平均潮位	1.26m
防汛水位	5.60m

（4）径流和泥沙

大通站的径流资料可以代表本河段的径流，根据大通站的实测资料统计，其水、沙特征如下：

多年最大流量	92600m^3/s
多年最小流量	4260m^3/s
多年平均流量	28300m^3/s
多年平均输沙率	14410kg/s
多年平均含沙率	0.52kg/m^3
多年平均输沙量	4.7×108t

含沙量一般汛期大，枯水期小，落潮含沙量大于涨潮，汛期（5～10月）平均流量 39300m3/s，平均输沙量 25220kg/s，汛期水量和输沙量分别占全年总水量与输沙量总量的 70.6%和 87.5%，表明汛期水量、沙量都比较集中，且沙量的集中程度大于水量的集中程度。在汛期，平均落潮量为 24.5m3，涨潮量为 1.5m3。在枯水期，平均落潮潮量为 9.45m3，涨潮潮量为 5.12m3。本长江段床沙组成大部分为细沙，平均粒径为 0.12～0.16 厘米。

公司周边水系情况见附图 5。

2.3.4 环境保护目标

根据本公司建设地点周围现状，按厂界外 5km 范围排查，主要人口集中居住区和社会关注区分布情况见表 2.3-1。

表 2.3-1　公司周边 5000m 范围的主要环境保护目标

序号	项目	名称		位置	距离（m）	规模（人）	备注
1	大气	德积社区		NE	4200~5000	8000	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准
2		福民村		N	1400~1800	1000	
3		东海粮油		SW	2800	--	
4		保税区行政区楼群		SW	2800	1000	
5		晨西村		SE	3100	800	
6		后塍街道		S	4200	5000	
7		港区		W	3500	6000	
8		周边企业	国泰华荣化工	S	150	-	
9			霍尼韦尔特性材料	E	100	-	
10			日触化工公司	W	300	-	
11			大塚化学	SE	150	-	
12	地表水	十字港河		E	1600	小河	《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）IV 类标准
13		长江张家港段		NW	2000	大河	《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III 类标准
14	声环境	厂界外 1m		四周	-	-	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准
15	生态环境	长江（张家港市）重要湿地		NW	2300	张家港市境内双山岛滩涂、六干河口-七干河口滩涂以及滩涂所对应的长江水域	重要湿地
16		香山风景名胜区		SW	6600	占地面积 3.7 平方公里，主峰高 136.5 米	自然与人文景观保护
17		双山岛风景名胜区		NW	3900	总面积 15.17 平方公里	

3 环境风险源与环境风险评价

3.1 环境风险评价

3.1.1 风险评价等级及范围

本次风险评价资料及结论引用《可乐丽亚克力（张家港）有限公司环境风险评估报告》的结论。

根据风险评估报告，企业环境风险物质最大存在总量（以折纯计）与其对应的临界量，大气环境风险物质与临界量比值（Q）为 7.46802；公司的周边大气环境风险受体属于 E1；大气环境风险控制水平为 M1 类，因此，企业突发大气环境事件环境风险等级为较大环境风险【较大-气（E1-Q1-M1）】。

水环境风险物质与临界量比值（Q）为 7.46802；公司的周边水环境风险受体属于 E3；水环境风险控制水平为 M1 类。因此，企业突发水环境事件环境风险等级为一般环境风险【一般-水（E3-Q1-M1）】。

企业突发环境事件风险等级为较大环境风险。

3.1.2 环境风险识别

（一）主要危险、有害物质识别

本项目涉及的危险化学品主要包括：甲基丙烯酸甲酯（MMA）、丙烯酸丁酯、乙醇等。

各物料的危害特性及控制指标见表 3.1-1。

表 3.1-1　主要物质的危险特性及控制指标

名称	闪点℃	爆炸极限%	熔点℃	沸点℃	火灾危险等级	毒物危害程度	是否属于易制毒品	毒性危害和爆炸危险程度	聚合危险
MMA	10	2.1～12.5	-48	101	甲	中度危害	/	爆炸危险介质	聚合
丙烯酸丁酯	37	1.0～10	-64.6	145.7	甲	中度危害	/	爆炸危险介质	不聚合
乙醇	12	3.3-19	-114	78.3	甲	轻度危害	/	爆炸危险介质	不聚合

因此，本项目在生产过程中使用的物质具有火灾、爆炸、有毒、腐

蚀等危险有害特性。

（二）生产过程环境风险识别

生产设备突然出现故障或管道突然破裂等，可能导致废气未收集无组织排放。

如果局部排风装置故障或效果不好，人员长期接触浓度超标的氯化氢等废气，有引发慢性职业危害的危险。

（三）物料贮存、运输过程的环境风险识别

A、储存过程的环境风险

贮存养护措施不当、贮存未执行禁忌配伍规定、混放性质相抵触的物品，储存的物料未执行“五距”要求，引发的火灾爆炸危险。

各种火源、火种、火花（如运输车辆未戴防火罩、使用产生火花的工具）等引起的火灾爆炸危险。

包装容器破损、破裂、损坏或不符合要求造成化学品物料泄漏而污染环境及造成中毒窒息等事故。

夏季高温期间，夏季高温时，库房采取的防热降温措施不足，造成库温过高，而引发事故。

检修动火作业时，如设备内物料清理不彻底，设备隔绝不彻底，不进行置换，不进行检测就进入设备内作业会造成人员中毒伤害，如动火作业会造成火灾爆炸事故。检修人员在储罐内检修作业时，由于罐内照明不好等，有造成机械伤害或触电事故的可能。储罐、管道防雷防静电措施不当或无防雷防静电措施有造成火灾爆炸的可能。

B、运输过程的环境风险

公司原料、产品运输使用、管道、车辆运输，车辆进入生产区，如未戴阻火器有引发火灾爆炸的可能，车辆行驶、中转过程中如司机精力不集中，疲劳驾驶，超速行驶，车辆超载有造成人员车辆伤害的可能。装卸钢瓶时，如操作不当造成钢瓶坠落，有造成人员起重伤害、发生火灾爆炸的

危险。

输送物料的管道，如果管架间距大，会造成管道下坠，严重时会造成管道折断，管道排空阀泄漏，管道设计不合理，如无防膨胀措施、管道与中压冷凝水管道共同敷设、管道与电缆共同、平行敷设、管道防静电措施不当或无防静电措施等都有造成火灾爆炸、人员冻伤、中毒窒息的危险。输送泵无安全装置或安全装置不全有造成人员机械伤害、噪声等危害。

（四）主要设备、设施的环境风险识别

（1）材质不当：在设备制造时，选用材质不当时，生产中可能因材质存在缺陷，严重影响设备使用寿命，从而引发事故。

（2）制造问题：设备制造厂家或企业自己制造设备时因制造技术、工艺不过关，从而生产的设备存在质量隐患，进而引发生产上的事故。

（3）安全性附件不全：本项目设备的安全附件，如机械设备的防护罩不全等，会对设备的安全使用构成隐患。

（4）安装不规范：设备在安装时未能按规范要求正确安装，从而存在事故隐患，造成安全事故。

（5）保养维修不善：设备在使用过程中，因维护、保养不当而导致该设备存在隐患。

（6）超期使用：设备在报废期已到后如继续使用，将对生产安全构成隐患。

（五）公用工程环境风险识别

A、给排水、消防系统

可乐丽亚克力（张家港）有限公司雨水收集池较大，如无护栏，人员意外掉落水池，可能发生淹溺危险。

生产、生活给水加压水泵、事故排水泵、消防泵、污水泵及冷却塔等泵的转动部位均具有危险性，如果人员违章、防护不当或机械故障等原因，有发生机械伤害的危险。

机泵为带电工作设备，如发生故障或接地不良，在检修或操作时，人

员接触有产生触电的危险。

废气处理设施进行维修或日常维护，如维修或维护人员个人防护不当或违章，易造成高处坠落的伤害。

泵工作过程中会产生很大的噪声，如消声设施或个人防护不当，有产生噪声的危害。

B、环保设施

（1）污水处理系统风险识别

厂区污水处理站运转不正常的最差情况，如污水设备破坏、收集池及收集管道堵塞、收集管道破裂等，即污水未经处理直接排放，造成未经处理的生产废水外排，污染水体或土壤事故。

（2） 废气处理系统风险识别

若废气处理系统发生故障，造成有毒有害气体超标排放，对周围大气环境造成影响。

C、空压机系统

空气压缩机压缩及输送的介质为空气，其物质的危险性不大，但一旦发生故障，也会造成工艺、仪表用压缩空气供应中断等，引发生产上的事故。

生产装置使用的压缩机系统，除了压缩介质方面危险性外，另一主要危险是机械伤害，其因素有两方面：压缩机的机器故障及操作人员的违章作业。

D、供热系统

电加热器如果使用不当有造成火灾、灼烫、触电等危险。

（七）自然条件危险、有害因素分析

公司所在地区春夏秋冬有雷雨天气，生产车间、仓库等建筑、设施存在着遭受雷击的危险性。

张家港地区每年 6 月中下旬到 7 月上旬有梅雨期，此时正值长江汛

期，在雨季有发生洪涝，可能引发危险化学品或危险废液进入水体中。

（八）腐蚀危险、有害因素分析

1、腐蚀性大气环境危害

不同类型腐蚀性气体泄漏、放空、无组织挥发等，可造成腐蚀性大气环境危害。

2、腐蚀品对土壤腐蚀的危害性

长期生产过程中腐蚀性物质渗漏，对土壤的腐蚀会导致墙基础、柱基础、设备基础不均匀沉降或破坏，造成危险建构筑物事故，管架倾斜事故、转动设备损坏以及路面塌陷等事故。

3、腐蚀品对人体的伤害

人体接触腐蚀品会引起灼伤或破坏性创伤，以致溃疡等。吸入挥发出来的腐蚀性蒸汽易损伤呼吸道粘膜，引起咳嗽、呕吐、头痛等。被腐蚀性物品灼伤后，伤口不易愈合，不及时治疗后果严重。

4、腐蚀品对生产装置的腐蚀危害

腐蚀品对生产设备、容器、管线、阀门、操作平台及其它设施等存在腐蚀危害，腐蚀危害常常不容易被发觉，因腐蚀一般时间较长才显现破坏作用，如材料减薄、穿孔、强度降低、密封失效等，继而可引起物料的泄漏，导致火灾、爆炸、中毒、化学灼烫等事故的发生。

（九）二次污染的危险、有害性

公司生产车间、仓库等发生泄漏事故后，一般可用砂土或其它惰性材料进行覆盖。次生/伴生污染为受污染的砂土等，作为危废委外处理；当易燃化学品泄漏引发火灾爆炸事故，其可能的次生污染为火灾消防废水、消防土等，产生的伴生污染为燃烧产物、消防废水。燃烧产物参考物质化学组分，燃烧产物主要为一氧化碳、二氧化碳、氮氧化物等。消防废水及泄漏液体等可通过仓库、车间周围已建的围沟、已有的雨水管网收集进入事故池，雨水管设有紧急切断阀，以保证泄漏废液等不会经管网流入外环境。通过以上相应措施，可确保次生/伴生污染不对环境造

成二次污染。

3.1.3 最大可信事故源项及概率分析

最大可信事故的定义是“在所有预测的概率不为零的事故中，对环境(或健康)危害最严重的重大事故。”根据该公司的风险评价报告，可乐丽亚克力（张家港）有限公司的最大可信事故设定为储罐区内甲基丙烯酸甲酯泄漏为最大可信事故。

据调查，此类事故发生概率国内较先进企业为 1.0×10^{-3} 次/年，环境风险水平在可以接受范围内。

3.1.4 后果计算

储罐区内甲基丙烯酸甲酯（MMA）泄漏事故：甲基丙烯酸甲酯（MMA）储罐最大贮存量为 40t。裂口面积为 0.0019625m^2，罐体内压力为常压，温度 25℃。采用两相流计算公式，计算得到甲基丙烯酸甲酯（MMA）泄漏速率为 10.17kg/s，事故泄漏应急时间按 10 分钟考虑，则 10 分钟内的甲基丙烯酸甲酯（MMA）泄漏量为 6.102t，假设甲基丙烯酸甲酯（MMA）发生泄漏后形成的液膜仅产生质量蒸发，不考虑闪蒸和热量蒸发，则计算得到甲基丙烯酸甲酯（MMA）的质量蒸发速率为 0.043kg/s，蒸发量约为 0.0258t；

MMA 火灾爆炸事故：

1、发生 MMA 泄漏火灾事故时，热辐射通量 18727.9W/m3, 死亡的热辐射通量为：14844.9 W/m2，死亡半径小于池火半径，不存在热辐射死亡半径；二度烧伤的热辐射通量为：9831.9 W/m2，二度烧伤半径为 1.5 m；一度烧伤的热辐射通量为：4320.1 W/m2，一度烧伤半径为 2.2 m。

2、当 MMA 发生爆炸事故时，在半径 88.9m 范围内有死亡的危险，在半径 214.2m 范围内对人造成重伤的危险，在半径 249.5m 范围内的建筑物将受到损坏。在半径 88.9m 范围内，如有作业工人，则对有死亡及伤害威胁，MMA 所在的存储区位于厂区南侧，当发生爆炸事故时，死亡半径范

围范围内无居民居住。

MMA 泄漏遇明火引发火灾爆炸事故，事故伴随废气以及消防尾水产生，火灾事件按 30min 计算，火灾伴生污染物 CO 的释放速率约 0.5kg/s。

厂区目前建有 600 立方米的事故应急池，容量足以容纳厂内发生消防事故产生的消防尾水，只需确保阀门能正常使用以及第一时间能关闭阀门，即可杜绝事故尾水进入外环境。

所以，公司通过加强风险防范措施，降低事故的发生概率数很小，让环境风险降低至接受范围。

3.1.5 公司事故池设置合理性分析

公司目前有 600m³的事故应急池。事故应急池设置有阀门。可乐丽亚克力（张家港）有限公司设有 1 个雨水排口，厂区内设有 1 个污水接管口，雨水排口和污水接管口均设有阀门，出现事故时关闭。公司废水采用泵进行强制排放，发生事故后，停止泵运行即关闭此阀门。产生的废水不能从雨水管网进入下水道，待事故结束后，监测收集的废水中 COD 等污染物浓度，然后视浓度能否达到排放标准，再决定是否排放；如果水质能够达到排放标准，则将废水排入张家港保税区胜科水务有限公司集中处理。

通过以上措施将有效的避免事故废水对外环境水体的影响，由于事故废水能够采取有效的措施进行回收、收集进应急池，事故废水不会通过外部管网及周围水体。因此是可行的。

3.1.6 环境风险评价结论

根据《可乐丽亚克力（张家港）有限公司突发环境事件风险评估》，公司为较大环境风险；该公司存在的环境风险类型为生产设施故障事故引发的环境污染等风险，最大可信事故确定为储罐区内甲基丙烯酸甲酯（MMA）泄漏为最大可信事故；根据可乐丽亚克力（张家港）有限公司目前的工艺技术水平和管理水平，以及故障事故造成的环境影响后果分

析，其风险水平小于化工行业风险统计值；但由于事故发生时可能会对周围厂区及环境造成明显的影响，因此，可乐丽亚克力（张家港）有限公司应继续加强环境风险管理，严格遵守有关防爆、防火规章制度，加强岗位责任制，避免失误操作，进一步完善事故风险防范措施，并备有应急响应所需的物资；事故发生后应立即启动应急预案，有组织地进行抢险、救援和善后恢复、补偿工作，以周到有效的措施来减缓事故对周围环境造成的危害和影响。

3.1.7 次生/伴生污染及危险物质进入环境途径

（一）次生/伴生污染

①公司生产车间、仓库（含危废储存场所）等发生泄漏事故后，一般可用砂土或其它惰性材料进行覆盖。次生/伴生污染为受污染的砂土等；②当易燃化学品泄漏引发火灾爆炸事故，其可能的次生污染为火灾消防废水、消防土等，产生的伴生污染为燃烧产物，参考物质化学组分，燃烧产物主要为一氧化碳、二氧化碳、氮氧化物等。

（二）进入环境途径

泄漏物料以及挥发、火灾、爆炸产生的伴生污染物通过扩散进入外界大气环境；当物料只发生少量泄漏事故时，泄漏液体很容易控制其外流，一般不会通过雨网直接进入外界水环境；当发生较大泄漏或火灾、爆炸等事故时，产生的大量消防废水等若处理不及时或处理措施采取不当，危险物品极有可能随消防废液通过雨水管网进入外界水环境，未经处理的消防废水直接排放对水体及地面造成污染；泄漏气体及物料挥发气体会进入到空气中。

（三）次生/伴生污染控制

根据上述分析中可知，当发生事故时可能产生的伴生/次生污染为火灾消防废水、废砂土等。其中废砂土等为固态，直接用铲子转移至带盖桶内，不会进入外环境；当仓库等因物料包装桶破裂（一般为单个桶发生泄漏）发生危险化学品泄漏事故以及车间生产设备发生泄漏时，少量

泄漏可利用砂土直接吸收处理，大量泄漏或发生火灾爆炸事故时，产生的泄漏废液、消防废水等可通过车间周围已建的暗沟、已有的雨水管网收集进入应急池，雨水管设有紧急切断阀，以保证泄漏废液等不会经管网流入外环境。通过以上相应措施，可确保次生/伴生污染不对环境造成二次污染。

3.2 公司现有应急能力评估

3.2.1 现有事故防范设施分析

现有事故防范设施分析见表 3.2-1。

表 3.2-1　现有事故防范设施

序号	应急措施	位　置	布　置	备　注
1	排水沟（暗沟）	厂区周围	厂区雨水排口设有阀门，污水接管口设有阀门	可及时收集雨水或事故尾水，将其导流入事故池
2	标志牌	危险化学品区	在危险化学品的生产、贮存区粘贴危险的标志	/
3	建筑布局	/	合理布局	根据《建筑设计防火规范》(GB50016-2014），合理布局
4	工艺及设备	/	制定了各岗位工艺安全措施和安全操作规程	/
5	事故应急池	厂区南侧	600m³	与初期雨水池共用

公司生产废水收集至厂内污水收集池后经厂区污水处理设施处理后回用于生产。公司雨水排口、污水接管口均设有阀门，发生事故时，可关闭阀门，打开事故池阀门，进入事故池，有效防止事故废水进入外环境。

公司车间设置消火栓，配有泡沫灭火器、防毒面罩、洗眼器、可燃气体报警器、防护眼镜等，同时车间周围设导流沟、收集池，并将化学品置于托盘内。

3.2.2 应急装备能力评估

公司现有的应急物资及装备见表 3.2-2。

表 3.2-2　　应急物资、装备表

类别	名称	数量	配置地点	责任人
医疗救护仪器	医疗箱	3 个	生产区	承天麟
个人防护器材	洗眼器	6 个	生产区	承天麟
	防毒半面罩	20 个	生产区	承天麟
	耐酸碱手套	4 套	生产区	承天麟
	防护眼镜	10	生产区	承天麟
消防设施	泡沫灭火装置	5	储罐区、化学品仓库、车间	承天麟
	可燃气体报警装置	24	原料仓库	承天麟
	火灾报警器	9 只	车间	承天麟
	灭火器	126	厂区	承天麟
	消防栓	33	车间、仓库外围	承天麟
	消防水带及喷枪	40	车间、仓库	承天麟
	黄沙箱	3 组	车间、化学品仓库	承天麟
	消防泵	3 台，1 用 2 备	消防泵房	承天麟
	消防水池	440m^3	消防泵房	承天麟
泄漏收集、处置、截流器材	铁锹	3 把	车间、化学品仓库	承天麟
	吸油棉	100 块	生产区	承天麟
储罐围堰、防液沟	围堰	3 块	罐区	承天麟
环境应急池	事故应急池	600m^3	罐区	承天麟
应急监测仪器	可燃气体检测仪	1 个	事务所	承天麟
	四合一气体探测器	1 个	事务所	承天麟
	氧浓度检测仪	1 个	事务所	承天麟
逃生设施	空气呼吸器	8 套	车间、化学品仓库、储罐区	承天麟

应急物资由专人负责保管、每天检查一次，若有损坏，及时报告给经理，及时更换。其余应急物资、装备由安全部派专人检查，每月检查一次，并做好相关记录，对于需要更换的物资、装备上报给总经理，并及时补充。

参考《危险化学品单位应急救援物资配备标准》（征求意见稿）中的小型危险化学品单位应急物资配备标准，并从环境应急角度出发，可

以看出，企业储备了一定的个体防护装备，在应急物资方面也配备了如防化服、防护手套等物资，但企业还需进一步补充完善，由各负责人每月对应急物资及消防设施进行检查，详细记录，并统一交于总经理。

3.2.3 应急队伍能力评估

现有的应急救援组织机构见图 3.2-1。

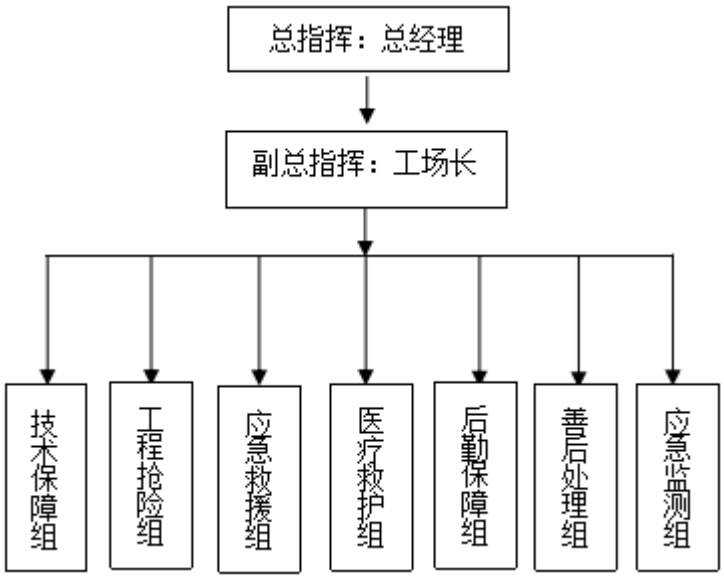


图 3.2-1　公司现有应急救援组织机构框架图

企业所招聘一线员工都应具有过硬的专业知识，自身综合素质较高，在进公司之初经过严格的岗前环境安全管理培训，并学习相关的岗位操作知识，对所在岗位的操作规程、技术工艺已经有所了解。

企业的中层领导大多是在一线工作多年的技术人员担任，他们具备较为丰富的实践经验，在突发环境事件发生时，企业应急队伍具备一定的应急处置能力，应急队伍的应急救救能力上还需要通过加强实践演练，逐步提高。

（一）突发环保事件处置措施

（1）应急处置运行通则

在岗人员应严格执行操作规程，认真负责、一丝不苟。掌握有毒有害物质的性质及防护常识，掌握有毒有害物质对环境的影响；以便有事

故发生趋势时能迅速把事故消除在萌芽状态中，同时做好自身防护。

一旦发生火灾、泄漏（含危废）事故，现场人员立即将情况向公司指挥部汇报。各部门领导负责指挥事故处理，应迅速查明事故发生部位、原因，凡能以切断电源、事故源等处理措施而消除事故的，则应自救为主，如事故源不能控制的应向指挥部报告事故危害程度，并提出抢险具体措施。其他人员有义务负责组织和参加事故抢险和人员救护。

公司指挥部接到报告后，应迅速通知有关部门，下达应急处理指令，同时发出事故信息。指挥部成员到达事故现场后，根据事故状态及危害程度作出相应的应急处理决定。必要时根据指挥部的决定，通知扩散区域内的人员撤离或指导采取简易有效的保护措施。

在指挥部领导下，组成事故调查小组，调查产生环境事故的原因，制定有针对性的防范措施。在指挥部领导下，组成整改小组，制定整改方案、并落实执行、跟踪试车，尽早恢复生产。

对事故抢险有功人员，公司给予奖励。未尽职者，公司将从严处理。

（2）突发环境事故发生后的应急处理

泄漏应急处理：发生大量泄漏时，要有针对性的处理方案，不得随意使用水枪将残留物冲刷至土壤或水体。应防止冲洗水进入下水道、排洪沟等限制性空间。若冲洗水已经进入限制性空间后，应将废水收集后集中处理。

发生小量泄漏时，用惰性材料吸收，回收套用。

运输事故的应急处理：由于运输事故引发泄漏事件时，随车人员应立即报警，由发生地区环保、消防、公安、水利等机构进行应急处理。

燃烧的应急处理：及时灭火，如在灭火过程中发生大量泄漏，要有针对性的处理方案，不得随意使用水枪将残留物冲刷至土壤或水体。应防止冲洗水进入下水道、排洪沟等限制性空间。若冲洗水已经进入限制性空间后，应将废水收集后集中处理。

（二）现场检测

当公司发生泄漏事故、燃烧事故时，生产部应在事故中心区、事故波及区各设多个监测点，检测大气、水质、土壤污染情况，并将分析结果报指挥部。监测人员在进入现场前必须穿戴好有效防护装备。视环境受污染程度，确定监测时间的频率。

（三）培训

对于环境污染事故的应急处理，由指挥部办公室组织，对不同层次人员进行专业培训。

3.2.4 综合应急能力评估

经过近十几年的发展，目前企业已经在环境安全管理方面形成了较为完善的管理体制。企业较好地执行了各期建设项目环境影响评价制度，并通过了环保验收，在一定程度上提高了企业的环境应急预防能力。

除此之外，企业还在组织机构上加强了对安全、环保的管理，成立了环保管理小组，配备有专职安全环保人员。因此在突发环境事件发生时，企业具备相应的应急救援能力。

建议企业应加强对应急处理人员的培训以及预案的演练，以备发生突发环境事件时，可有条不紊的进行处理。

4 组织机构及职责

4.1 应急救援组织机构设置

根据公司的危险物质的使用、储存情况，可能存在泄漏危害、人员受伤事故，针对这些突发性事故，为保证公司、周边企业职工生命和财产的安全，预防突发性泄漏事故发生，并能做到在事故发生后得到迅速有效地实现控制和处理，最大程度地减少事故所带来的损失，按照公司“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，公司应组建“事故应急救援指挥部”，在应急指挥小组的统一领导下，编为技术保障组、工程抢险组、应急救援组、医疗救护组、后勤保障组、善后处理组、应急监测组等 7 个行动小组，详见组织机构如下图所示。指挥部设在总经理办公室，若总指挥不在公司时，由副指挥为临时总指挥，全权负责应急救援工作。

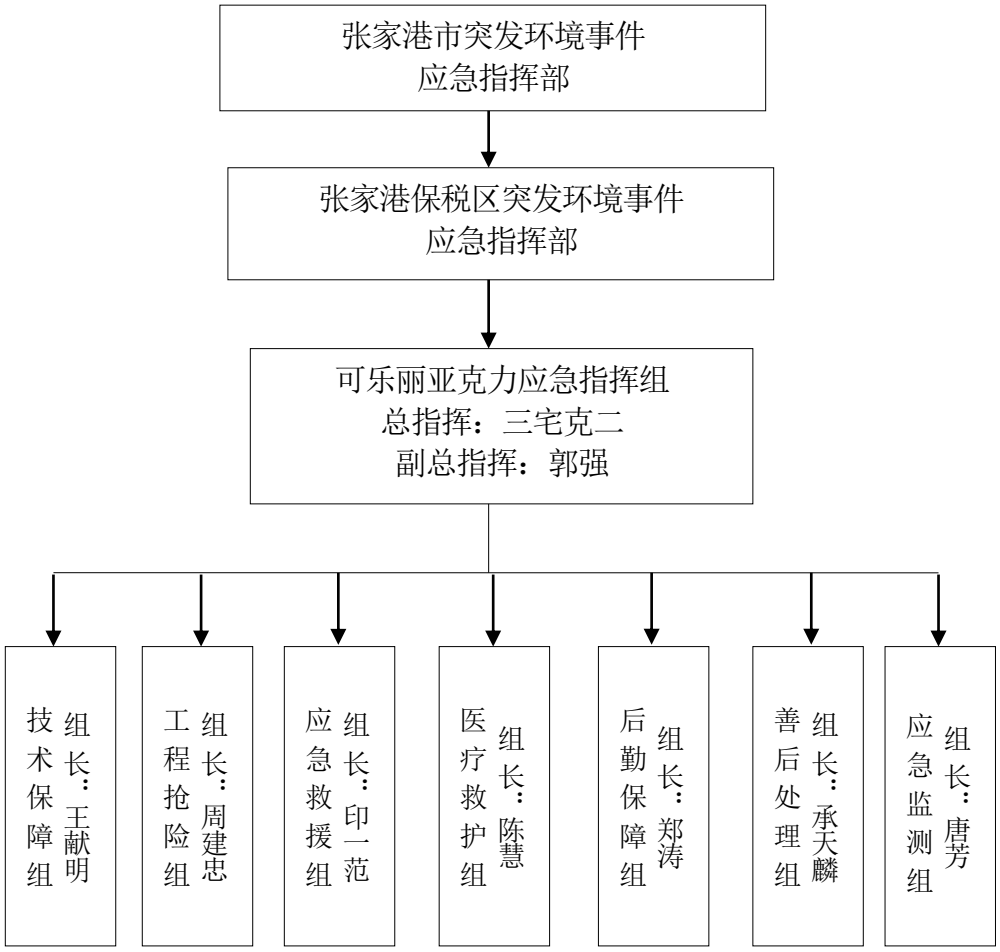


图 4.1-1　公司应急组织结构框架图

表 4.1-1 应急救援指挥部各成员联系方式

序号	应急机构		姓　名	公司职务/部门	移动电话
1	应急指挥部	总指挥	三宅克二	总经理	13338678881
2		副总指挥	郭强	工场长	18962202390
3	技术保障组	组长	王献明	白班系长	18962202396
4	工程抢险组	组长	周建忠	设备科长	13338678886
5	应急救援组	组长	印一范	生产科长	13338677783
6	医疗救护组	组长	陈慧	总务人事部长	13338678885
7	后勤保障组	组长	郑涛	业务部长	13338677785
8	善后处理组	组长	承天麟	安全主管	18962202380
9	应急监测组	组长	唐芳	品管科长	18962202386

4.2 指挥机构的主要职责

（1）贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；

（2）组织制定突发环境事件应急预案；

（3）组建突发环境事件应急救援队伍；

（4）负责应急防范设施（备）（如堵漏器材、环境应急池、应急监测仪器、防护器材、救援器材和应急交通工具等）的建设；以及应急救援物资，特别是处理泄漏物、消解和吸收污染物的化学品物资（如活性炭、黄沙等）的储备；

（5）检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的跑、冒、滴、漏；

（6）负责组织预案的审批与更新（企业应急指挥部负责审定企业内部各级应急预案）；

（7）负责组织外部评审；

（8）批准本预案的启动与终止；

（9）确定现场指挥人员；

（10）协调事件现场有关工作；

（11）负责应急队伍的调动和资源配置；

（12）突发环境事件信息的上报及可能受影响区域的通报工作；

（13）负责应急状态下请求外部救援力量的决策；

（14）接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事件的处理；配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结；

（15）负责保护事件现场及相关数据；

（16）有计划地组织实施突发环境事件应急救援的培训，根据应急预案进行演练，向周边企业、村落提供本单位有关危险物质特性、救援知识等宣传材料。

4.3 应急救援指挥部成员及主要职责

4.3.1 指挥部组成成员

总指挥：三宅克二（总经理）

副总指挥：郭强（副总经理）

指挥组人员：生产科长、设备科长、业务部长、安全主管等。

4.3.2 主要职责

总指挥：

（1）负责组织指挥全厂的应急救援工作；

（2）配置应急救援的人力资源、资金和应急物资；

（3）向政府各相关部门报告事故情况及处置情况；

（4）配合、协助政府部门做好事故的应急救援。

副总指挥：

（1）协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作。

（2）协助总指挥做好事故报警、情况通报及事故处置工作。

（3）负责灭火、警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作。

（4）协助总指挥负责工程抢险、抢修的现场指挥。

（5）负责现场医疗救护指挥及中毒、受伤人员分类抢救和护送转院工作。

指挥部成员：协助总指挥处理突发事故，亲临一线指挥员工进行灭火、抢险、警戒、疏散等工作。

4.4 各应急救援小组的职责

在发生事故时，各应急小组按各自职责分工开展应急救援工作。通过平时的演习、训练，完善事故应急预案。各应急小组成员组成及其主要职责如下：

（1）现场指挥小组

应急指挥小组由总经理担任组长，工场长担任副组长，生产科长、设备科长、品管科长、安全主管等担任各应急小组组长。应急指挥小组主要职责如下：

①第一时间接警，甄别环境污染事故级别，并根据事故等级（分为三类），下达启动应急预案指令，同时向相关职能管理上报事故发生情况；

②负责制订环境污染事故的应急方案并组织现场实施；

③制定应急演习工作计划、开展相关人员培训；

④负责组织协调有关部门，动用应急队伍，做好事故处置、控制和善

后工作，并及时向地方政府和上级应急处理指挥部报告，征得上级部门援助，消除污染影响；

⑤落实环境污染事故应急处理指挥部的指令。

技术保障组：

组长：王献明

组员：邱明才、黄治山

职责：

（1）掌握应急救援的联系方式及外部联络单位联系电话；

（2）加强通讯器材的维护，确保在突发事件时器材有效；

（3）在指挥部指挥下，快速建立起与事故现场有关人员、部门的联系；

（4）事故警情解除后，清点应急通讯器材，检查其性能，确保完好。

工程抢险组：

组长：周建忠

组员：朱喜亮、朱育才

职责：

（1）紧急事态扑救；

（2）防止事故扩大；

（3）泄漏管路切断；

（4）设施抢修复原。

应急救援组：

组长：印一范

组员：惠春明、何平

职责：

（1）划定警戒区域；

（2）负责厂区内及周边区域人员和设施的安全；

（3）及时进行现场人员救援；

（4）应急器材支援；

医疗救护组：

组长：陈慧

成员：沙红琴、顾燕

职责：

（1）受伤者简单应急处治；

（2）受伤者救援护送至医疗机构；

（3）保险理赔。

后勤保障组：

组长：郑涛

组员：李剑、李艳红

职责：

（1）定期检查并保管好应急物资；

（2）应急资源联络调配；

（3）应急器材支援；

（4）车辆支援；

（5）应急结束后，及时补充应急物资。

善后处理组：

组长：承天麟

组员：田胜男

职责：

（1）进行事故后善后处理工作

（2）人员疏散引导；

（3）消防车辆引导。

应急监测组：

组长：唐芳

组员：任晓明

职责：

（1）制定应急监测方案；

（2）应急药剂、设备支援。

4.5 临时应急人员的设置与职责

公司夜间和休息日不工作时，只留有值班人员。如果在此期间发生泄漏、火灾等重大事故，值班人员在事故发生时采取必要的应急措施控制事故的扩大，同时应及时报火警，以及与公司义务消防队和应急救援指挥部成员进行联系。

5 预防与预警

5.1 环境风险源监控与预防

对公司可能涉及的危害因素进行识别并进行风险评价，对评价出的重大危害因素编制具体的管理方案或控制措施。在项目实施过程中按管理方案或控制措施进行实施，并对实施效果进行监控。重大危险源清单及管理措施按规定上报主管部门。对环境事件信息进行接收、统计分析，对预警信息进行监控。

5.1.1 风险源监控

表 5.1-1　环境风险源监控设施清单

位置	设备	安装位置	数量	功能	负责人	联系方式
原料储存区	可燃气体泄漏报警装置	/	24	/	承天麟	18962202380
车间	火灾报警器	/	9	/	承天麟	18962202380

5.1.2 预防措施

5.1.2.1 泄漏、火灾、爆炸等预防措施

主要预防措施如下：

1、公司主要危险化学品仓库设有防腐防渗措施。

2、公司设有 1 个雨水排口，厂区内设有 1 个污水接管口，雨水排口和污水接管口均设有阀门。

3、公司设有灭火器、消防栓等消防器材、防毒全罩、防护眼镜等防护用品，设有洗眼器等应急器材。

4、原料储存区设有 24 个可燃气体泄漏报警器。

5、对于各工段车间、关键岗位设有应急处置措施标识牌。

6、各建（构）筑物间距基本满足安全防范要求，且全厂禁烟禁明火，进出口设有安检通道；电缆、仪表线采用架空方式排布。

7、仓库内严禁使用易产生火花的机械设备和工具。搬运时轻装轻

卸，防止包装及容器损坏。

8、加强安全、消防和环保管理，建立健全环保、安全、消防各项制度，设置环保、安全、消防设施专职管理人员，保证设施正常运行或处于良好的待命状态。

9、加强安全教育，企业内全体人员都认识安全、杜绝事故的意义和重要性，了解事故处理程序和要求，了解处理事故的措施和器材的使用方法，特别是明确自己在处理事故中的职责。

10、加强有毒有害物质及易燃物品的管理，有毒有害物质及易燃物品存放专门的场所，有专人管理，制定严格的制度，进、出、存放和使用都必须有严格的记录，防止流失造成危害。

11、化学产品分门别类单独存放，特别是互相干扰、互相影响的物品隔离存放；非操作人员不得随意进出；危险化学品存放有标示牌和安全使用说明。

5.1.2.2 危废收集、暂存、转移、运输等预防措施

公司产生的危险废物均由危废处置单位负责委托专业运输公司承运。危险废物运输车辆按照规定路线运输，避免进入饮用水源保护区道路，并尽量选择居民区少的道路运输。

公司已建立危险废物管理台账，对进出的危险废物进行登记，贴有环保标志牌及物品标签，配备了应急资源。

危废收集时，穿戴必要的防护设施。设有严格的管理制度，减少收集过程因包装袋倾倒等意外事故造成危废泄漏。

公司已根据《危险废物规范化管理指标体系》制定了相应的管理制度，具体如下：

（1）明确了企业为固体废物污染防治的责任主体，建立了风险管理及应急救援体系；已建立了污染环境防治责任制度，在显著位置张贴了危险废物防治责任信息，各类固废均采取了相应的污染防治措施；

（2）根据危险废物特性分类进行收集，危险废物贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求张贴有明显标识，并且各类危险废物的容器和包装物均已设置危险废物识别标志；

（3）每年向环保管理部门提交危险废物管理计划；

（4）通过“江苏省危险废物动态管理信息系统”（江苏省环保厅网站）进行危险废物申报登记。

（5）将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入了生产记录，建立了危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。

（6）执行了转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定，如实向环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料，并保存所有转移联单记录。

（7）公司已与张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司签订危废处置协议，所产生的危险废物全部委托给持有危险废物经营许可证的危废处置单位安全处置。

5.1.3 应予完善的预防措施

从公司的实际生产经验来看，公司目前采取了一定的安全防范措施制度、措施及预案，并按照要求配备了一定数量的应急救援装备，配备了一定的人员，在厂内事故发生时，可以在一定程度上保证在事故发生时能采取有效的防范措施防止事故的蔓延，减少对周边环境的影响。

公司现有储存区和生产区均为硬化或环氧地坪，可防高温、防渗防漏。但目前公司的应急设施和制度还存在一定的不足，如不进行改进，在事故发生时，不能有效的将事故影响控制在厂区内部，有可能对外部环境构成污染影响。

5.1.4 应急预防措施汇总表

表 5.1-1 本公司的应急预防措施汇总表

序号	类别		现有应急预防设施
1	厂区平面布置		1. 厂区按要求单独设置生产车间、办公楼等，各建（构）筑物间距基本满足安全防范要求 2. 道路布置满足《建筑设计防火规范》要求，设置消防车通道等。 3. 公司设有 1 个雨水排口，1 个污水接管口，雨水排口和污水接管口均设有阀门。 4. 车间、仓库均设有监控摄像头，对危险源进行监控。
2	生产装置方面		1 内部工作人员均配备全套防护装备方可入区作业。 2. 有严格的物料出入库记录及监视制度 3. 管道、接头、安全阀等设有定期维护制度 4. 使用的物料部分具有易燃性、腐蚀性和毒性危害，使用有关物质的生产装置密闭化、管道化、尽可能实现负压生产，防止物料泄漏、外逸。 5. 使用有毒、易燃性物质的生产过程尽可能机械化，使作业人员不接触或少接触有毒、易燃性物质，防止误操作发生中毒、灼烫事故。
3	储运设施方面		1、车间及仓库设有监控装置。 2、厂区周围设有暗沟。 3、储运过程中应保持良好的通风，避免有毒气体的积聚，工作人员应配备良好有效的防护器具。 4、公司危废储存场所设置有导流沟和集水池，各路管线标识清楚。
4	消防防护设施方面		1、车间设计合理，通风系统良好。 2、厂区、车间设消防栓、消火栓、应急照明灯以及灭火器，并配备足量防护用具、急救箱等 3、 消防通道符合设计规范，保证在事故状态下，畅通无阻，满足要求。 4、公司设有报警器 5、公司危废仓库设有环氧地坪、环保标志等。
5	管理方面		1. 操作人员严禁吸烟、携带火种以及穿带钉鞋、化纤衣物等进入易燃易爆区。严禁在工作场所进食、饮水。 2. 公司员工进行防毒教育、定期体检，并进行急性中毒抢救训练。 3. 对设备、应急物资、消防设施进行定期检查。 4. 对于生产装置的运行情况要进行定时检查记录，对重点岗位和工艺设备要加强巡检频次，发现问题及时解决。 5. 开展“完好设备”及“无泄漏”等活动，实行承包责任制，做到台台设备、条条管线、各个阀门、块块仪表有人负责； 6. 在生产区域和储存库区的显著位置均设置了安全警示标志（牌）。 7. 对公辅工程及环保工程设施每周进行定期检查。 8. 加强安全教育，企业内全体人员都认识安全、杜绝事故的意义和重要性，了解事故处理处理程度和要求，了解处理事故的措施和器材的使用方法，特别是明确自己在处理事故中的职责。
6	事故污染物向环境转移方面	气态	紧急停车，通知下风向生产装置采取有效措施，防止事故进一步恶化；通知下风向人员，按污染情况及时疏散人口，防止人身事故发生。
		液态	1. 公司设有 1 个雨水排口，厂区内设有 1 个污水接管口，雨水排口和污水接管口均设有阀门。 2. 公司设有 600m^3 的事故应急池。 3.发生事故时，关闭雨水阀门，可防止事故废水排至外环境。
7	次生/伴生事故		1. 厂内设有严禁烟火的标志牌，严禁明火。 2. 喷淋、消防废水收集于雨水管网、事故后进入事故应急池、后根据污水水质，判定是否需要进入污水处理站处理，处理达标后方可排放，严禁废水进入附近水体。

5.2 预警行动

5.2.1 内部监控预警

公司内部事故监控信息获得途径主要通过前述的风险源监控获得；极端天气等自然灾害信息主要通过天气预报、政府信息发布获得。由企业应急指挥部对获得的信息进行分析研判，预估可能的影响范围和危害程度。若收集到的有关信息证明突发环境污染事件即将发生或发生的可能性增大，环境应急小组同专家讨论后确定环境污染事件的预警级别后，及时向公司领导、车间、工段负责人通报相关情况，提出启动相应突发环境事件应急预警的建议，然后由公司领导确定预警等级，采取相应的预警措施。

5.2.2 发布预警条件

(1)在危险源排查时发现存在可能造成人员伤亡、财产损失等严重后果的重大危险源时，应及时预警。

(2)收到的环境信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，立即进入预警状态，并启动突发环境事件应急预案。

(3)发布预警公告须经上级应急企业法人和上级批准，预警公告的内容主要包括：突发环境事件名称、预警级别、预警区域或场所、预警期起止时间、影响估计、拟采取的应对措施和发布机关等。预警公告发布后，需要变更预警内容的应当及时发布变更公告。

5.2.3 预警的分级

（1）一级预警

一级预警为设备、设施严重故障，发生火灾爆炸和大面积泄漏事故，泄漏已流入水域或扩散到周边社区、企业；造成的泄漏公司已无能力进行控制，以及恐怖袭击已发生的事故或事件。

（2）二级预警

二级预警为已发生火灾和泄漏，在极短时间内可处置控制，未对周

边企业、社区产生影响的事故以及获悉恐怖袭击事件即将发生信息时。

（3）三级预警

1) 现场发现存在泄漏或火灾迹象将会导致泄漏、火灾爆炸等重大安全生产事故的；

2) 可燃气体报警系统发出警报；

3) 遇雷雨、强台风、极端高温、汛涝等恶劣气候；

4) 接到恐怖袭击恐吓电话或政府发面预防恐怖袭击通知时；

5) 其他异常现象。

5.2.4 预警措施

在确认进入预警状态之后，根据预警相应级别环境应急小组按照相关程序可采取以下行动：

①立即启动相应事件的应急预案。

②按照环境污染事故发布预警的等级，向全公司以及附近居民发布预警等级。

一级预警：现场人员报告值班调度，调度核实情况后立即报告公司，公司应急指挥中心依据现场情况决定是否通知相关机构协助应急救援。若可能发生的环境污染事件严重，应当及时向县、市政府部门报告，由县、市领导决定后发布预警等级。

二级预警：现场人员或调度向安全或环保部门报告，由安全或环保部门负责上报事故情况，公司应急指挥中心宣布启动预案。

三级预警：现场人员立即报告部门负责人和值班调度并通知安全或环保部门，部门负责人或调度视现场情况组织现场处置，安全或环保部门视情况协调相关部门进行现场处置，落实巡查、监控措施；如隐患未消除，应通知相关应急部门、人员作好应急准备。遇非工作日时，通知值班调度和总值班人员，并及时报告应急指挥中心总指挥和有关人员。

根据预警级别准备转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行

妥善安置。

5.2.5 发布预警方式、方法

公司应急指挥组和相关职能部门，通过以下方式、方法，发布或获取预警信息:

(1)通过新闻媒体公开发布的预警;

(2)网络发布预警;

(3)文件形式发布预警(包括张贴通知、散发布告);

(4)广播发布预警;

(5)公司现有的通讯资源发布预警(电话、手机、装置现场喊话呼叫系统);

(6)警报发布预警(声光信号);

(7)车间上报的预警信息(口头形式);

(8)周边地区群众向公司告知的预警信息。

5.2.6 预警等级调整与预警解除

根据上级环保管理部门要求，时时对预警级别进行调整，安环科接到上级管理部门解除和调整预警信息时，及时向指挥部汇报，解除或调整预警级别:预警的调整、解除与预警发布的主体及程序保持一致。

5.3 报警、通讯联络方式

5.3.1 24 小时有效报警装置

24小时应急电话：0512－58937858。

厂内事故报警方式采用内部电话和外部电话（包括手机、对讲机等）线路进行报警，由指挥组根据事态情况通过厂区通讯系统发布事故消息，做出紧急疏散和撤离等警报。需要向社会和周边发布警报时，由指挥组人员向政府以及周边单位发送警报消息。事态严重紧急时，通过指挥组直接联系政府以及周边单位负责人，由总指挥亲自向政府或负责人

发布消息，提出要求组织撤离疏散或者请求援助，随时保持电话联系。

在生产过程中，岗位操作人员发现危险目标发生泄漏应立即采取相应措施予以处理。操作人员无法控制时，立即向现场领导报告，现场领导依据泄漏事故的类别和级别，应立即向应急救援领导小组有关成员汇报，确定应急救援程序，并通知领导小组和其它成员。

报警和通讯一般应包括以下内容：

a、事故发生的时间和地点；

b、事故类型：泄漏、火灾、爆炸；

c、估计造成事故的危害程度；

d、事故可能特续的时间；

e、健康危害与必要的医疗措施；

f、联系人姓名和电话。

事故为I类或I级的，指挥部成员就迅速向市主管部门等上级领导机关报告。

5.3.2 24 小时有效的内部、外部通讯联络手段

报警及相关人员联系电话见表5.3-1。

表5.3-1　联系人姓名和电话

报警电话		报警电话	
张家港市消防大队	119	医疗救护	120
应急指挥组长	13338678881	张家港市环境保护局	58675703
应急指挥副组长	18962202390	张家港市安监局	56323100

厂区应急救援人员之间采用内部和外部电话（包括手机、对讲机等）线路进行联系，应急救援小组的电话必须 24 小时开机，禁止随意更换电话号码。特殊情况下，电话号码发生变更，必须在变更之日起 48 小时内向行政部报告。行政部必须在 24 小时内向各成员和部门发布变更通知。

5.3.3 危险化学品运输方式

公司主要采用汽车公路运输。危险废物均按要求填写危险废物转移联单和签订委托处置合同，由相应的危废处理公司负责运输和处理。

5.3.4 报警程序

主要的报警联系电话（见表5.3-1）。事故或险情发生后，第一发现者应尽快向应急救援指挥中心值班室、专职消防队或专职医疗救护队报警，同时向当天负责生产的值班经理报告事故情况。报警方式包括：① 启动事故现场最近的火灾报警按钮，通知中心控制室；② 拨打119，通知消防通讯值班室；③ 拨打医疗救助电话，通知专职医疗救护中心。

专职消防队或专职医疗救护队接到报警后应当快速做出准备响应，同时报告应急救援指挥中心值班室。应急救援指挥中心值班人员结合事故现场情况报告和安全监控系统反映的情况，向应急救援领导小组报告事故情况。应急救援领导小组根据事故规模决定启动应急抢险预案。

若发生较大或重大生产环境安全事故，应急救援指挥中心直接联系张家港市消防队、公安部门、卫生部门、环境保护部门，请求信息和技术支援。

整个事故报警与处理程序见图5.3-1。

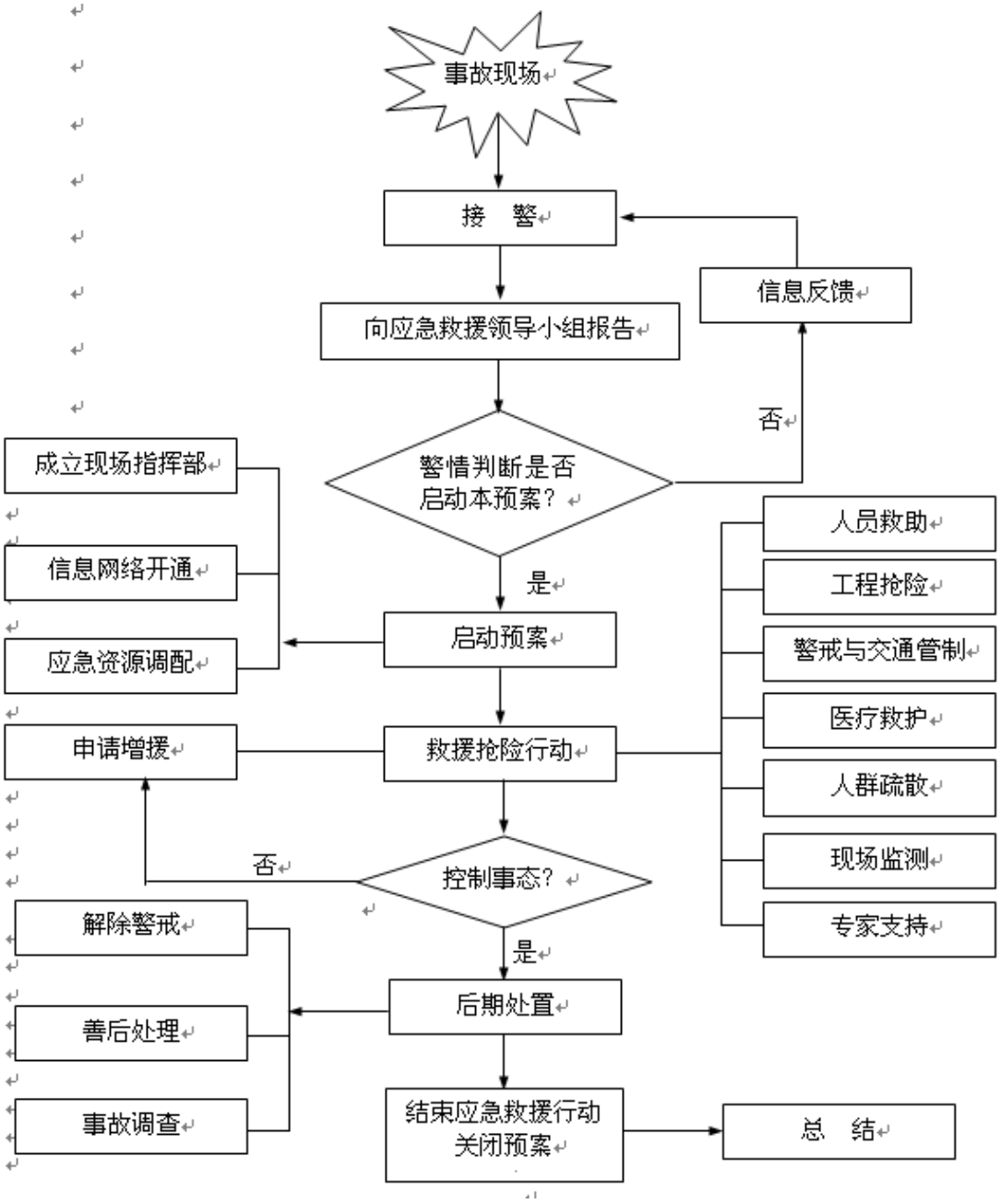


图5.3-1 报警与响应流程图

6 信息报告与通报

依据《国家突发环境事件应急预案》及有关规定，明确信息报告时限和发布程序、内容和方式，公司信息报告和通报具体情况如下。

6.1 内部报告

（1）信息报告程序

现场突发环境事件知情人——→ 厂应急指挥办公室——→ 厂环境应急领导小组。

（2）报告方式

口头汇报方式：发生事故后，在初步了解事故情况后，事故知情人应立即通过电话或对讲机向公司应急指挥组进行口头汇报。

书面汇报方式：在初步了解事故情况后，应当在 4 个小时内，逐级以书面材料上报事故有关情况。

（3）报告内容

报告事故应当包括以下内容

①事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

②事故发生的简要过程；

③事故已经造成或者可能造成的伤亡人数；

④已经采取的措施。

（4）24 小时应急值守电话

公司24小时应急值守电话为：0512－58937858。

如有必要，由公司通讯报警组负责通过电话联系协议应急救援单位。

6.2 信息上报

上报流程：应急指挥组组长 ——→张家港保税区应急指挥部——→张家港市政府 ——→ 市环保局和安全局应急中心 ——→张家港市应急指挥办公室。

上报时限：厂区应急指挥组在确认为较大及以上环境事件后，在事件发生后的1小时内向上级部门回报，情况紧急时,事故单位可直接向当地政府应急办报告。

上报内容：事故发生所在单位的名称、地址及周边概况；事故发生的时间、地点、单位；事故的简要经过、涉及物质、伤亡人数、损失初步估计；事故发生的原因初步判断、已造成或可能造成的污染情况、事故发生后采取的措施及事故控制情况、需要有关部门和单位协助抢救和处理的有关事宜。

6.3 信息通报

当突发环境事件可能影响到其他人员、甚至是周边企业或居民区时，应及时向公众发出警报或公告，告知事故性质、自我保护措施、疏散时间和路线、随身携带物品、交通工具及目的地、注意事项等，并进行检查，以确保公众了解有关信息；应将伤亡人员情况，损失情况，救援情况以规范格式向媒体公布，必要时可以通过召开新闻发布会的形式向公众及媒体公布，信息发布应当及时、准确、全面。

6.4 事件报告内容

事故结束后，立即报告上级主管部门。

事件报告应包括的内容有：事故发生的时间、地点、单位、类型和排放污染物的种类数量、直接的经济损失、已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度，转化方式及趋势；事故的简要经过、伤亡人数、损失初步估计；事故发生的原因初步判断、事故发生后采取的措施及事故控制情况以及事故报告单位或事故报告人。

我司突发环境事件发生后被报告人及相关部门、单位的联系方式见表 6.4-1。周边公司主要联系方式见表 6.4-2。

表6.4-1　被报告人及相关部门、单位的联系方式

联系部门及人员	联系电话
三宅克二（总经理）	13338678881
张家港市重大危险源预警监测与应急救援指挥中心	110（转）
张家港市保税区安环局	58323802
张家港市安全生产监督管理局	56323100
张家港市环保局	58675703/12369
张家港市消防大队	119 /58427119

表6.4-2　周边公司的联系方式

公司名称	联系电话
张家港市国泰华荣化工新材料有限公司	0512-58780118
张家港大塚化学有限公司	0512-56907600
日触化工（张家港）有限公司	0512-58937912

6.5 与张家港保税区环境事件应急预案联动、衔接方案

企业发生突发环境事件时，应能够与张家港保税区环境风险应急预案联动、衔接。

我公司一旦发生风险事故，首先启动公司应急预案，采取自救，同时上报张家港保税区环保部门。当事故较大，超出我公司应急处置能力并达到区域应急响应级别时，张家港保税区启动区域应急预案，并根据张家港保税区区域应急预案响应程序上报相关部门，一同完成应急救援工作。

当发生一级突发环境事件，在上一级应急指挥机构到达之前，由厂内应急指挥机构负责指挥；当上一级应急指挥机构到达之后，将指挥权移交给上一级应急指挥机构，按照上一级指挥机构指令配合处置。

7 应急响应与措施

7.1 分级响应机制

根据所发事故的大小，确定相应的预案级别及分级响应程序。

（1）III级（一般环境污染事件），事故的有害影响局限在各车间之内，并且可被现场的操作者遏制和控制在公司局部区域内，启动三级响应。对应的应急指挥权限为企业应急指挥部。

①车间负责人接到报警后，根据时间发生地点首先通知消防抢险组人员 5 分钟内到达现场负责应急工作，完成人员、车辆及装备调度。必要时，应向公司应急救援指挥部报告；

②应急监测组在 10 分钟之内到达事故现场，进行调查取证，保护现场，查找污染源，并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况进行初步调查分析，形成初步意见，及时反馈应急指挥部。由应急指挥部根据事故情况启动相应的应急预案，领导各应急小组展开工作；

③在污染事故现场处置妥当后，根据事故影响大小，经公司应急指挥部研究确定后，向张家港保税区突发环境事件应急领导组报告处理结果。现场应急工作结束。

（2）对于II级（较大环境污染事件），事故的有害影响超出车间范围，但局限在公司的界区之内并且可被遏制和控制在公司区域内。启动二级响应。对应的应急指挥权限为企业应急指挥部。

①应急指挥部接到报警后，根据事件发生地点首先通知抢险救灾组人员 5 分钟内到达现场负责现场应急工作，完成人员、车辆及装备调度。同时，应向公司应急指挥部报告；

②应急监测组在 10 分钟之内到达事故现场，进行调查取证，保护

现场，查找污染源，并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况进行初步调查分析，形成初步意见，及时反馈应急指挥部。由应急指挥部根据事故情况启动相应的应急预案，领导各应急小组展开工作；

③在污染事故现场处置妥当后，经公司应急指挥部研究确定后，向张家港保税区突发环境事件应急领导组报告处理结果。现场应急工作结束。

（3）对于I级（重大环境污染事件），事故影响超出公司控制范围的，启动一级应急响应。对应的应急指挥权限为张家港保税区应急指挥部。若事故进一步严重，需请求张家港市突发环境事件应急指挥中心救援，对应的应急指挥权限为张家港市突发环境事件应急指挥部。

公司应急指挥部接到事故报警后，立即通知各应急小组 5 分钟内到达各自岗位，完成人员、车辆及装备调度。同时，应向张家港保税区突发环境事件应急领导组报告；

应急监测组在 10 分钟之内到达事故现场，进行调查取证，保护现场，查找污染源，并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况进行初步调查分析，形成初步意见，及时反馈应急指挥部；

应急救援指挥部根据事故情况启动相应的应急预案，领导各应急小组展开工作，同时向张家港保税区突发环境事件应急领导组请求支援；

张家港保税区突发环境事件应急领导组各应急行动小组迅速到达事故现场，成立现场应急处理指挥部，公司内应急指挥部移交事故现场指挥权，制定现场救援具体方案；各应急行动小组在现场指挥部的领导下，按照应急预案中各自的职责和现场救援具体方案开展抢险救援工作；公司内的应急小组应听从现场指挥部的领导。

污染事故基本控制稳定后，现场应急救援指挥部将根据专家意见，

迅速调集后援力量展开事故处置工作。以上各步程序按照现场实际情况可交叉进行或同时进行。

当污染事故有进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，现场应急救援指挥部将根据事态发展，及时调整应急响应级别，并发布预警信息，同时可向张家港市突发环境事件应急指挥部请求援助。

7.2 应急措施

7.2.1 突发环境事件现场应急措施

一、切断污染源方案

对于化学物质的泄漏，首先应根据泄漏物质的性质，毒性和特点，确定使用堵塞该污染物的材料，同时关闭阀门，利用该材料修补容器或管道的泄漏口，以防污染物更多的泄漏；利用能够降低污染物危害的物质撒在泄漏口周围，将泄漏口与外部隔绝开；若泄漏速度过快，并且堵塞泄漏口有困难，应当及时使用有针对性的材料堵塞下水道，截断污染物外流造成污染；保持现场通风良好，以免造成现场有毒气体浓度过高，对应急人员构成危险；对于车间内发生泄漏事故时，应由生产车间负责人组织人员进行抢修和堵漏，产生的泄漏废液就地收集，最后委托有资质单位处理。

二、危险化学品泄漏的应急处置

公司已经确定的危险目标均在生产区、甲类化学品仓库、罐区、危废堆场内，属于禁火区域。危险目标定期维护制度化，一旦发生事故，现场人员迅速汇报指挥部并及时投入抢险排除和初期应急处理，防治事故扩大和蔓延。

已确定的目标具有易燃、易爆、易腐蚀、有毒有害等危险性，因此，一旦发生事故，处理不当或失控，可能导致火灾、爆炸、多人中毒、灼

伤和造成大面积的环境污染等严重危险状态。当事故发生时应立即依事故处理原则进行处理,如无法立即处理的应立即通知指挥部,派救援组依事故处理原则进行救援。

事故发生后应第一时间通知区域负责人，分别如下：

生产车间负责人印一范；

废气处理装置负责人承天麟

及应急救援指挥部总指挥：三宅克二（13338678881）；副总指挥：郭强（18962202390）、紧急指挥中心（警卫室－119）。

事故处理原则：

1、消除事故原因；

2、阻断泄漏；

3、把受伤人员抢救到安全区域；

4、危险范围内无关人员迅速疏散、撤离现场；

5、事故抢险人员应做好个人防护和必要的防范措施后，迅速投入排险工作；

6、在抢险时如有化学品泄漏要控制好泄漏源，并筑坝（危化品仓库内有砂袋，供危化品仓库泄漏时筑坝使用）将泄漏品引入导流沟，流至污水处理厂处理；如是污水处理厂无法处理的，应导流至应急池储存，待处理完紧急事故后再做处理，不要让泄漏的化学品扩散；

7、如有大量化学品泄漏时，应将公司内应急闸门封死，不要让危险废物由公司雨水沟流走，并将废水导流至应急池储存，待处理完紧急事故后再做处理，不要让废水外流造成更大污染；

8、在紧急救灾时造成环境污染的，应第一时间通知环保局协助处理，事故清查后，依法向环保局提出书面报告，并附上有关证明文件。

（二）危废泄漏事故应急处理措施

（1）应从上风处接近现场，严禁盲目进入。

（2）严禁火种，避免一切因磨擦、碰撞而引起的静电或火花。扑灭任何明火及任何其它形式的热源和火源，以降低发生火灾爆炸危险性。

（3）使用不产生冲击、静电火花的工具把泄漏物回收至密闭的容器中，移至安全场所。

（4）切断火源，小量泄漏：用活性碳或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用沙覆盖，降低蒸气灾害。回收或运至废物处理场所处置。流出时使用砂土围阻隔，防止进入下水道、排洪沟等限制空间，并避免造成更大范围的污染。

（5）保持空气流通，减少挥发性溶剂聚集，避免发生安全事故。

（6）应急处理时严禁单独行动，要有协同人，必要时用消防水龙带喷水掩护。

（7）作好相关泄漏记录，及时查明原因和追究相关责任。

三、火灾、爆炸事故现场应急措施

1、公司发生之火警等级

a．第一阶段应变---厂内小范围火灾。

b．第二阶段应变---厂内大范围火灾。

c．第三阶段应变---火灾已扩及厂外,对厂外造成严重影响。

2、灾害等级之定义及厂内外职责：

表 7.2-1 灾害等级及厂内外职责

灾害等级	职责		工作要领
	工厂	厂外	
第一阶段应变厂内小范围火灾该班轮班人员或该部门可以控制火灾	主要	×	·由值班主管负责指挥及执行救灾工作 ·事后将详细事故报告部门主管及安全生产委员会负责人
第二阶段应变厂内大范围火灾工厂需动员全厂人员或请求厂外支持才可以控制火灾	主要	支援	·值班部门主管人员请求支持并暂代总指挥官直到总指挥接管 ·指挥人员进行全力救灾工作，并发动厂内

			全部人员救灾
第三阶段应变工厂内之火灾可能扩及厂外或已对厂外造成影响	支援	主要	·后续的救灾工作及应变组织运作由地方政府指挥 ·公安及驻军单位协助群众疏散

具体措施如下：

（1）化学品爆炸事故处置措施

由于公司使用易燃物质 MMA，遇高热、明火时可引发火灾事故；其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。因此，一旦发生火灾爆炸时，做到立即报警，并且充分发挥整体组织功能，在人身确保安全的前提下，扑灭初起火灾，将灾害减到最低程度，避免火势扩大殃及周围危险场所，避免造成重大人员伤亡。具体要求如下：

a) 现场发生火灾时，全体职工务必保持镇定，大声报告，立刻报警，切断事故现场电源，停止生产，并迅速担负起抢救工作，不可袖手旁观等待消防人员前来抢救而延误时机。

b) 应急指挥组迅速电话通知所有的应急救援队伍人员到着火区域上风口集合了解分析情况，疏散无关人员至安全区，并分析和确定火灾爆炸原因，采取相应措施进行扑救。

c) 扑救时人站在上风位置，顺序前进。当火势趋盛、无法靠自身力量扑救和控制时，职工应立即疏散撤离，并对人员进行清点，留下主控人员对系统进行手动控制，停止系统运行。

d) 其他生产车间工段人员密切注意本岗情况，加强岗位监督控制，确保其它目标安全生产。

e) 由于使用消防水时，消防废水会排入厂区内雨水排放管网，因此需确保雨污水排放口切断装置处于关闭状态，防止消防废水流入雨水管线进入附近水体，使厂区地面消防废水通过消防水收集系统进入雨水管内、导入事故应急池，待事故结束后委托有资质的单位处置。目前雨水管网设有阀门。

f)如情况严重，必要时由总指挥下令全厂全部停止，切断所有危险

源连接管道，由安环部人员带领，厂区负责人负责将所有人员紧急疏散到厂区外安全地带。

g) 由总指挥、副指挥等应急救援人员汇合商量堵漏灭火方案并确定方案。

h) 由应急救援抢险组带领公司义务消防队人员，根据方案确定人员应站的最佳灭火点，对火源设备进行冷却控制。

i)如人员力量不足，由总指挥决定通知外援，直至火灭。

j)由副指挥组织全体应急救援人员和消防人员，对现场进行清理，对人员进行清点。由安全员对事故经过进行记录，对事故进行调查报行政经理。

具体到生产车间火灾爆炸事故应急措施：

a．立即切断电源，关停所有生产设备，迅速切断电源及所有正在工作设备的管道阀门；

b.用干粉、二氧化碳、消防水等进行灭火，也可以用沙土进行覆盖，防止火势进一步蔓延。

c.关闭雨污管网接管口或排放口的阀门，打开进入应急事故池的阀门，让消防水进入事故池暂存。

d.火势扑灭后须对现场进行消洗，消洗水进入事故池，根据其性质或委托处置。其他清点、记录等善后工作按要求进行。

（2）压力容器爆炸事故处置措施

1、当压力容器及其设备发生爆裂、鼓包、变形、大量泄漏或突然停电、停水，使压力容器及其设备不能正常运转，或压力容器及其设备周围发生火灾等非正常原因时，必须紧急停止运行。

2、爆炸发生时，发现人员应根据发生的情况，迅速做出判断，应将此信息传递给厂事故应急处置领导小组，或者直接向消防队和救护中心报警。

3、压力容器及其设备一旦发生爆炸事故，必须设法躲避爆炸物，在可能的情况下尽快将人撤离现场。爆炸停止后立即查看是否有伤亡人员，并进行救助。

4、 爆炸发生时，指挥部领导在其认为安全的情况下必需及时切断电源和管道阀门；所有人员应听从临时召集人的安排，有组织的通过安全出口或用其他方法迅速撤离爆炸现场。

三、环保设施故障应急措施

（一）废水事故应急措施

公司内人员于紧急状况发生后，首先需先判断事故涵盖的范围，依紧急应变通报及处理程序采取应变措施。

1.废水处理设备故障造成废水异常排放时，除立即通知维修人员进行抢修外，并须于故障发生 48 小时内，由废水专责人员(或代理人、执勤主管)向区环保局报备故障原因及污染现况、应急措施等情况的初步报告。

2.污水泄漏紧急处理方法：

a.废水调匀池如有溢流, 应立即通知制程单位，要求停止现场用水，找出用水过多的原因并加以处理后通知现场排水。

b.将过多的废水用泵抽入废水处理设施进行处理,须将处理量加大，如果还达不到处理要求就应加班处理。

3. 化学品泄漏紧急处理方法：

a. 立即控制住化学品的泄漏,再将泄漏的化学品装入空桶内送至废水处理厂处理。

b. 少量的化学品泄漏，以抹布擦拭后，以危险废弃物处理。

c. 找出化学品泄漏的原因，修理好以后再储存化学品，如无法修复应找环保认可的单位把储存用的容器处理掉更换新的。

d. 大量化学品泄漏时，立即控制住化学品的泄漏，如无法控制时，

应立即筑坝，将泄漏的化学品引入导流沟，流入污水处理厂处理，如是污水处理厂无法处理的化学品，应将泄漏的化学品导流至应急池，待事故处理完以后找外单位处理。

4．废水紧急排放

a. 立刻停机。

b. 查找废水紧急排放的原因，查明原因后报抢修组进行紧急抢修，修复后再将废水区紧急排放废水抽回调匀池。

c. 照法规规定通报区环保局，报备故障原因及处理措施。

5. 紧急状况的解除与处置

a. 紧急事故应于抢修工作完成后，由维修人员通知相关人员(包括环安人员及值日值夜人员)，并向该责任区的主管回报处理状况。

b. 水处理异常时，须向区环保局通报异常原因，并于事故发生后及时完成修复并向该责任区主管汇报；在紧急救灾时造成环境污染的，应第一时间通知环保局协助处理，事故清查后，依法向环保局提出书面报告，并附上有关证明文件。

6.除污处置规定

a. 除污完成后，追踪是否有造成环境影响。

b. 救灾除污组加以善后处理，将其对环境所造成污染降至最低。

（二）、废气事故应急措施

废气处理装置负责人：承天麟。

废气异常时的紧急应变：

1. 公司可能发生废气异常排放的地点：生产车间及废气排口。

2. 发生故障，环保部门主管及时通报环保局、质量技术监督局说明异常原因及污染现况及潜在爆炸的可能。填写《紧急应变通报记录表》，24 小时内完成修复及回报，并及时向环保局提出书面报告。

3．可于运转中实施修护工作,并立即修护以使其恢复正常。

4．污染防治设施发生故障实施修护工作时，可视实际状况降低负载，以减少污染物排放量。

5． 污染防制设施及潜在危险设备发生严重故障或无法于运转中立即修护恢复正常时，应通报公司内各生产单位，并实施紧急停车以便实施维修工作。

6．追踪查核

a．因废气处理设施故障，而造成废气排放等周遭污染，要追踪是否有造成环境影响，记录于《紧急应变通报记录表》的备栏内,并填写《紧急应变通报记录表》。

b．应变程序如有不适用，必要时修订应变计划内容。

7.在紧急救灾时造成环境污染的，应第一时间通知环保局协助处理，事故清查后，依法向环保局提出书面报告，并附上有关证明文件。

四、防止污染物向外部扩散的设施、措施及启动程序

环保事故发生后，利用厂区设置收集管线，一旦发生事故，将消防尾水引入事故应急池，然后逐次或逐批将事故水进行焚烧或委托有资质的单位进行处理。

五、减少与消除污染物的技术方案

（1）围堤堵截。危废为液体时，泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理，需要筑堤堵截或者引流到安全地点。

（2）稀释与覆盖。为减少大气污染，通常是采用水枪或消防水带，以泄漏点中心，在储桶、容器的四周设置水幕或喷雾状水进行稀释降毒，使用雾状射流形成水幕墙，防止泄漏物向重要目标或危险源扩散，但不宜使用直流水。在使用这一技术时，将产生大量的污染废水，因此应进行收集处理。对于可燃物，也可以在现场施放大量水蒸气，破坏燃烧条件。对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。

（3）转移。化学品包装桶发生破损导致泄漏事故时，可将其导入盛装同类物质的空桶内。

（4）收容（集）。对于大型泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内。当泄漏量较小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和。

（5）废弃。现场清理泄漏物料时，用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入应急事故污水收集系统。清理时可咨询有关专家，确定安全和最佳方法后进行，必要时由具备资质的清洗机构清洗。

六、事件处理过程中产生的次生衍生污染物的消除措施

消防废水、事故废水：事故发生后，一般性消防废水及事故废水排至应急池，然后逐次或逐批将事故水进行焚烧或委托有资质的单位进行处理。废弃物：事故现场处理完成后所衍生之废抹布、废手套等废弃污染物委托处理。采取以上措施确保不对外环境造成不利影响。

七、应急过程中使用的药剂及工具可获得性说明

应急过程中要用到大量的药剂以及工具，如下表 7.2-2 所示：

表 7.2-2 应急药剂表

名称	用途
活性炭	吸附
黄沙	吸收吸附
吸油毡、吸收棉	吸收吸附
围堰	拦截液体

八、供电紧急情况及发生自然灾害情况

当供电出现紧急情况需要降负荷时，视电力供应情况，停车的顺序为办公生活用电，装置、循环水部分水泵。

出现紧急情况时，公用工程当班班长根据公司调度的降荷要求通知有关部门停车，并通知下一步要停车的部门做好准备。

出现洪水等自然灾害事故时，若事故较小，可以将可能被淹没的废液抽入事故池内暂存，同时尽量用沙包将厂区周围加高，减少洪水等进

入。若事故较大、厂内不能控制，应及时上报张家港市突发环境事件应急指挥中心。

九、事件现场人员清点、撤离的方式、方法

当发生重大火灾事故时，由指挥组实施紧急疏散、撤离计划。事故区域所有员工及外单位客户人员必须执行紧急疏散、撤离命令。当员工接到紧急撤离命令后，应对生产装置进行紧急停车，切断电源，并对物料进行安全处置无危险后，方可撤离到指定地点集合。员工在撤离过程中，在无防护面具的情况，用湿手巾捂住口、鼻脱离火灾现场，总的原则是：向处于当时的上风方向撤离到安全点。事故现场人员按指挥组命令撤离、疏散到指定安全地点集中后，负责人检查统计应到人数、实到人数，向指挥组报告撤离疏散的人数。

公司紧急集合点设置在门卫处，此处离公司生产区域和化学品储存区较远，以保证人员远离危险区域，且此处空地较大，可同时容纳公司全部员工。

十、危险区的隔离

1、危险区的设定：

全公司生产区和仓库为危险区。

2、事故现场隔离区的划定方式、方法：

在发生紧急事故时，要按事故的状态进行区域管制与警戒，限制无关人员进入和无关车辆经过，以防止事故扩大或人员伤亡。

在公司主管部门未到达和接管前，将由发生事故现场主管在本装置主要路口和周围地带进行区域管制与警戒工作。

3、事故现场隔离方法：

危险区边界警戒线，为黄黑带，警戒哨佩带臂章，救护车鸣灯。

4、事故现场周边区域的道路隔离或交通疏导办法：

实行区域管制与警戒，专人进行疏导。

5、现场人员的撤离

在发生重大火灾爆炸、严重的有毒物质泄漏，严重威胁现场人员生命安全条件下，事故现场最高指挥有权作出与事故处理无关人员的撤离，或全部人员撤离的命令。

在发生严重的火灾爆炸、毒物泄漏事故时，应依据当时的风向选择确定上风向的一侧作为紧急集合地点，撤离人员先在该处集合登记，等待进一步的指令，撤离的信号为公司警报系统发出的报警声：持续时间为30秒（预先通知的系统测试根据通知要求进行响应）

在发生事故时，公司派专人对非公司人员（参观人员、外单位施工作业人员等）进行引导疏散并撤离至安全地带。

当经过积极的灾害急救处理后，灾情仍无法控制，由事故应急指挥小组下达撤离命令后，装置现场所有人员按自己所处位置，选择特定路线撤离，并引导现场其他人员迅速撤离现场。对可能威胁到厂外居民安全时，指挥部应立即和地方有关部门联系，并应迅速组织有关人员协助友邻单位、厂区外过往行人在县、市指挥部指挥协调下，指挥引导居民迅速撤离到安全地点。

十一、应急人员进入撤离现场的条件

应急人员在进入现场时应做好如下准备：一是人员准备，根据事故发生的规模，影响程度以及危险范围，确定应急救援人员的人数，并由经验丰富的或相关专业人员带队；二是救援器材、物资必须准备充足，以防出现吸附剂等救险药剂不够用的情况；三是必须弄清救援方式，救援前尽量弄清楚各类相关事故处置情况，在保证自己安全的情况下最大限度的抢险救灾；四是思想准备要充分，救援时思想情绪保持稳定，做好救援抢险工作。

当突发事件的危害已经消除或者得到有效控制，由应急小组组长命令应急救援人员撤离现场。撤离时应保持秩序不混乱，不得提前脱下防

护设备，待到安全区域时立即消毒，沐浴。

十二、应急救援的调度和保障供应措施

应急救援队伍由应急小组组长统一调度和指挥，突发环境事故时，由应急小组组长下达救援命令，并由事故发生车间或生产工段负责人带领展开应急救援行动。

应急救援物资由各物资保管人负责分发给各救援小组，在达到应急救援的目的同时尽量节约，不浪费。

7.2.2 大气污染事件保护目标的应急措施

（一）火灾爆炸事故

公司使用的原辅料具有可燃性，遇明火发生火灾爆炸事故后，会释放大量烟尘，对周围局部大气环境造成污染。可采取加强对污染地带的近地层通风方式，尽快稀释大气中的污染物浓度，降低污染危害。

（二）废气处理设施故障事故

公司废气收集处理后经过排气筒排放，当发生废气收集系统故障或者废气处理装置故障时，导致废气未经处理直接排入大气中，对周围局部大气环境造成污染。应立即用广播、电话等方式及时通知疏散事故下风向、可能受到大气污染影响的企业，减少污染危害。可采取加强对污染地带的近地层通风方式，尽快稀释大气中的污染物浓度，降低污染危害。

发生事故时，通讯组负责向周边事故影响的单位通报事故及影响，说明疏散的有关事项及方向；发生重大环境事件时，可能危及周边区域的单位、社会安全时，领导小组应与政府有关部门联系，配合政府领导人员疏散至安全地点。

7.2.3 水污染事件保护目标的应急措施

根据前面分析，本公司水污染事件一般发生在突发事故时的事故消防废水、泄漏物料通过雨水管网或其他途径进入周围水体中。一旦因控

制不当或是无法控制而流出厂外时，针对不同危化品原料泄漏事故现场将采取不同的控制和清除污染应急处理措施，具体措施如下：

当车间生产废水等污染物发生泄漏事故后，少量泄漏可用砂土覆盖吸收，待事故过后外运至有资质单位处理；大量泄漏时可通过车间外的管网将泄漏废液等收集进入事故应急池暂存，一般不会直接进入水环境中。

水污染事故发生后本公司应急指挥组应第一时间立即上报当地政府部门，由政府部门通知下游用水单位采取应急措施，并委托地方监测部门在取水口进行采样分析，一旦河水中 COD、pH 等超标，需及时做好应对措施，防止发生其他事故；厂区也需作好防护措施，尽量避免物料进入附近水体中。

发生重大环境事件时，可以通过当地政府采取限制或禁止其他企业污染物排放，调水将污染水体内污染物稀释并疏导等应急措施，以消除减少污染物对环境的影响。

本公司在发生泄漏以及火灾、爆炸事故时，将所有废水、废液均收集入事故应急池内，待事故结束后，对事故应急池内废水进行监测，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，可有效防止污染物最终进入水体。

7.2.4 地下水、土壤污染事件保护目标的应急措施

公司发生事故时，若废水进入地面，可能导致土壤污染或地下水污染。发生土壤污染和地下水污染事故时，应及时上报给张家港市环境应急指挥中心，对土壤进行修复等措施。企业应做好防护措施，杜绝事故时废水进入土壤和地下水中。

7.2.5 受伤人员现场救护、救治与医院救治

（一）接触人群伤检分类及救护、救治

发生事故后，应将受伤人员及中毒人员迅速脱离现场，将患者移到空气新鲜的地方，松开扣紧的衣服，脱去被污染的衣裤，并注意保暖，

仔细检查病人的病情。在搬运过程中要冷静，注意安全及时请医生就诊，由医生根据烧伤、中毒分级，采取必要的现场紧急抢救方案，确定烧伤度及中毒程度。

（二）对患者进行分类现场抢救方案

（1）皮肤轻度烧伤，立即将患者移离现场迅速脱去被污的衣裤、鞋袜等，用大量自来水或清水冲洗创面 15－30 分钟，新鲜创面上不要任意涂上油膏或红药水、紫药水，不能脏布包裹。如发生眼烧伤，迅速用自来水或清水冲洗，千万不要未经处理而急于送医院。冲洗时眼皮要掰开。

（2）深度烧伤立即送医院救治。

（3）吸入中毒者，应迅速脱离现场，向上风处转移至空气新鲜处松开患者的衣领和裤带并注意保暖、化学毒物沾染皮肤时应迅速脱去，污染的衣服、鞋袜等用大量自来水或清水冲洗，头面部受污染时，首先注意眼睛的冲洗。

（4）对中毒烧伤人员引起呼吸、心跳停止者，应进行心肺复苏的办法，首先要保证呼吸道畅通，然后进行人工呼吸和胸外心脏挤压术。

人工呼吸采用口对口人工呼吸，方法：患者仰卧，术者托起患者下颌，并尽量使其头部后仰；另一手捏紧患者鼻孔。术者深吸气后，紧对伤员的口吹气然后松开捏鼻的手，如此有节律地、均匀地反复进行，每分钟 14－16 次。吹气的压力视患者具体情况而不同，一般刚开始时吹气压力可略大些，频率稍快些，10－20 次后将压力减小，维持胸部升起即可。

心脏胸外挤压术，具体方法是：患者平仰卧在硬地上或木板床上，抢救者在患者一侧或骑跨在患者身上，面向头部，用双手掌根以冲击式挤压患者胸骨下端略靠左方。每分钟 6－70 次。挤压时应注意不要用力过猛，以免发生肋骨骨折，血气胸等。一般下压 3-5 ㎝即可。如果患者

呼吸、心跳停止，则需要两人进行，一人口对口人工呼吸，另一人行心脏挤压术；两者操作的比例约为 1：5。在送医院途中心肺复苏术不能中断。

对于中度中毒以上的患者应积极护送医院进行治疗。

（三）对接触者的医疗观察方案

出现刺激反应者，至少观察 12 小时，中毒患者应卧床休息，避免活动后病情加重。必要时做心电图检查以供参考。

（四）患者运送及转运中的救治方案

（1）搬运伤员移上担架时，应头部向后，足部向前，担架行走时，两人快慢要相同，平衡前进。向高处抬运时，前面的人手要放低，腰部弯屈走；抬后面的人要搭在肩上，勿使担架两头高低相差太大。向低处抬时，和上面相反。担架两旁有人看护，防止伤员翻落。

（2）中毒者一般采用坐位或半卧位，患者呼吸及咳嗽。昏迷患者平卧头偏向一侧，休克患者要将其双腿垫高，使之高于头部以保证回心血量。中毒性肺水肿、急性肺心病，心力衰竭病人务必采取半卧位，并限制活动，减少耗氧量。

（3）救护车转送时车速不宜过快，务求平稳减少颠簸，以免加重病情。担架应固定可靠，以减少左右前后摇摆的影响，预防机械性损伤。

（4）运送途中救治方案按现场紧急抢救方案有关规定执行。

（5）护送人员必须做好现场抢救，途中病情观察、处置与护理、通讯联系等记录，到达目的医院后进行床边交班，移运医疗记录。

（五）救治机构的确定

（1）事故现场发现人员严重受伤时，迅速拨打“120”救护车及时抢救。

（2）以送张家港市人民医院为主；

（3）若发生大量中毒人员和烧伤人员，可同时送其他医院。

（六）提供有关信息

（1）提供受伤人员的致伤信息。

（2）受伤者应有单位人员护送，给医生提供个人一般信息：姓名、年龄、职业、婚姻状况、原病史等。

（3）提供毒物信息：理化特性、中毒机理、应急救援药品等。

7.3 应急监测

公司不具备监测能力，委托有资质单位的检测机构进行检测，签订协议后，将公司可能需要监测的因子报备至检测机构，由检测机构确定监测方法、监测设备、监测人员；监测机构对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。

首先应当根据污染源以及污染物的类型，直接测定该污染源或排放口所排污染物在空气、水环境中的浓度。其次由于环境化学污染事故发生时，污染物的分布极不均匀，时空变化大，对各环境要素的污染程度各不相同，因此采样点位的选择对于准确判断污染物的浓度分布、污染范围与程度等极为重要。这就需要根据事故类型，严重程度和影响范围确定采样点。

（1）水环境污染事故

①布点原则

公司设有污水接管口、根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2008），公司涉及的水环境风险物质有 MMA、丙烯酸丁酯、乙醇等，MMA 使用量较大，发生泄漏时，对公司周边水环境造成一定程度污染；另由于火灾、爆炸事故的消防尾水中含有多种污染物，若未进行收集，可能造成水环境污染。

危险化学物质发生泄漏造成水环境污染，采样时以事故发生地为主，按水流的方向，扩散速度以及其他因素进行布点采样，根据事故发生的严重程度，可现场确定采样范围。在事故发生地、事故发生地的下游布设若干点位，同时在事故发生地的上游一定距离布设对照断面；由

于厂外水沟水流速度较小，且河面宽度小，因此需要在同一断面的不同水层进行采样；另外，在农灌区取水口也设置采样断面。采样时，需要采平行样品，一份在现场进行检测，一份加入保护剂后尽快送至实验室分析。若根据污染物质类型需要，应当使用塑料广口瓶对水体的沉积物采样密封后分析。

对于火灾以及爆炸事故，除了执行以上的监测步骤，还必须对消防水采样分析。

公司设有污水排放口、雨水排放口，公司设有事故应急池（兼初期雨水收集池）。发生泄漏事故，事故发生地应监测雨水排放口和事故池废水；发生火灾、爆炸等事故，事故发生地应同时监测雨水排放口、污水排放口、事故应急池。

②监测方案

表 7.3-1 水质监测频次表

事故等级	监测点位	监测频次	监测因子	追踪监测
三级事故	厂区雨水排口、初期雨水收集沟、事故应急池	连续监测 2 天、每天 2 小时采样一次	pH、COD、氨氮、TP、悬浮物、可吸附有机卤化物、总有机碳等。发生泄漏事故时还应监测相应的危化品。	监测浓度均低于同等级地表水标准值或已接近可忽略水平为止
二级事故	雨水排放口、污水排放口、初期雨水收集沟、事故应急池			
一级事故	雨水排放口、污水排放口、初期雨水收集沟、事故应急池、雨水排口排入河流上游的对照点、河流下游，下游的混合处			
事故结束后	雨水排放口、污水排放口、初期雨水收集沟、事故应急池、雨水排口排入河流下游，上游的对照点	1 次/应急期间		以平行双样数据为准

（1）大气环境污染事故

①布点原则

发生液体泄漏引发的气体泄漏或废气等事故性排放时，首先应当尽可能在事故发生地就近采样，并以事故地点为中心，根据事故发生地的地理特点、风向及其他自然条件，在事故发生地当日的下风向影响区域、掩体或低洼地等位置，按一定间隔的圆形布点采样，根据事故发生的严

重程度，确定采样点布置的范围。而且需要在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设采样，作为对照点。在距事故发生地最近的居民住宅区或其他敏感区域应布点采样，且采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点位置。

若发生泄漏事故或废气收集系统故障时，事故发生地应监测厂界气体；若发生大气污染设施处理故障，事故发生地应监测厂界气体以及排气筒出口气体。对于火灾以及爆炸事故，首先应当确定事故中可能产生的衍生污染物，再根据该污染物的性质特征，按照以上的采样点布置原则进行布点。

采样时，应当确定好采样的流量和采样的时间，同时记录气温、气压、风向和风速，采样总体积应换算为标准状态下的体积。

②监测方案

表 7.3-2 环境空气监测方案

事故等级	监测点位	监测频次	监测因子	追踪监测
三级事故	废气排放口、事故发生地、污染物浓度最大处、可能受污染的居民区或其他敏感区（根据具体风向确定）、事故发生地下风向；根据事故级别确定监测范围	按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次。一般情况下每小时监测 1 次，随事故控制减弱，适当减少监测频次。	颗粒物、非甲烷总烃等，发生火灾事故时，还需检测一氧化碳、氮氧化物、烟尘等	连续监测 2 次浓度低于环境空气质量标准值或已接近可忽略水平为止
二级事故				
一级事故				连续监测 2~3 天
事故结束后	废气排放口、事故发生地上风向的对照点	2 次/应急期间		——

（3）土壤环境污染事故

①布点原则

土壤污染的采样应当以事故发生地为中心，根据不同的污染物质确定一定范围，然后在该范围内离事故发生地不同距离设置采样点，并根据污染物类型在不同的深度采样，另外采集未受污染区域的样品作为对照。除了对土壤进行采样，还需要采集事故发生地的作物样品。若事故发生地在相对开阔区域，采样应采取垂直深 10cm 的表层土。一般在 10m×10m 范围内，采用梅花形布点方法或根据地形蛇形布点方法，采样点不少于 5 个。不同采样点采集的样品在除去小石块和杂草后混合放

入密封塑料袋。

对于所有采集的样品（包括大气样品，水样品和土壤样品），应分类保存，防止交叉污染。现场无法测定的项目，应立即将样品送至实验室分析。样品必须保存到应急行动结束后，才能废弃。

②监测方案

表 7.3-3 土壤监测频次表

事故等级	监测点位	监测频次	监测因子	追踪监测
三级事故	事故发生地受污染的区域	1 次/应急期间采样点不少于 5 个	pH 等	清理后,送填埋场处理

（5）、监测人员的安全防护措施

现场处置人员应根据不同类型环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场规定。现场监测、监察和处置人员根据需要配备过滤式或隔绝式防毒面具，在正确、完全配戴好防护用具后，方可进入事件现场，以确保自身安全。

7.4 应急终止

7.4.1 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

（1）事件现场得到控制，事件条件已经消除；

（2）污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；

（3）事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；

（4）事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；

（5）采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期负面影响趋于并保持在尽量低的水平。

7.4.2 应急终止的程序

（1）应急终止时机由现场应急指挥组确认，经现场应急指挥组批准；

（2）现场应急指挥组向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；

（3）应急状态终止后，应急环境监测组继续进行跟踪监测和评价工作，直至污染影响彻底消除为止。

7.5 应急终止后的行动

（1）通知本单位相关部门、周边企业（或事业）单位、社区、社会关注区及人员事件危险已解除。

（2）对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化。

（3）应急指挥组配合有关部门查找事件原因，防止类似问题的重复出现。

（4）编制突发环境事件总结报告，于应急终止后上报。

（5）根据环境事件的类别，由相关专业主管部门组织对环境应急预案进行评估，并及时修订。

（6）参加应急行动的部门分别组织、指导环境应急救援队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

（7） 进行环境危害调查与评估，对周边大气环境进行检查，统计周边人员的健康状况（主要是中毒、致死情况）。

（8） 对于由于公司的环境事故而造成周边人员伤害的，统计伤害程度及范围，对其进行适当经济补偿。

（9） 根据事故调查结果，对厂区已有的防范措施与应急预案做出评价，指出其有效性和不足之处，提出整改意见。

（10）做出污染危害评估报告，设置应急事故专门记录人员，建立档案和专门报告制度，设专门部门负责管理，并上报当地政府。

8 后置处理

8.1 善后处理

突发环境事件发生后，要做好以下事后恢复工作：

①要做好受污染区域内群众的思想工作，安定群众情绪，并尽快开展善后处置工作，包括人员安置、补偿、宣传教育等工作。

②对突发环境事件产生的污染物进行认真收集、清理。由主管领导负责，组织有关部门分析事故原因，汲取事故教训，指挥部要将事故情况进行登记、整理和存档。做好突发环境事件记录和突发环境事件后的交接工作，制订切实可行的防范措施，防止类似事故发生。

③突发环境事件结束后，要抓紧时间查明事故中受损设备、装置、厂房等，购置新设备，对厂房进行整修。保证在在较短时间内恢复正常生产，减少经济损失。

突发环境事件造成的影响涉及厂外的，要积极配合当地相关部门完成恢复重建工程。

④组织有关专家对受灾范围进行科学评估，做好疫病防治、环境污染清除、生态恢复等工作。

⑤应急救援结束后，公司要依据处理事故“不放过”的原则，查明事故的原因、责任人，要制订出预防此类事故再次发生的措施并立即实施。根据情况给予事故责任人必要的处罚，对应急救援过程中的有功人员给予必要的奖励。

调查在事故受害人，根据受害人在事故中受到的伤害程度及公司在事故中的责任大小进行赔偿，并按照当地统计局公布的上年度职工平均收入为基数计算赔偿数额并一次性付清。

随着应急救援相关法律法规的制定、修改和完善，部门职责或应急资源发生变化，或者应急过程中发现存在的问题和出现新的情况，应及时修订完善预案。

对于灾后环境要定期进行监测，最少在一年内委托具有资质的单位对特征污染因子进行跟踪监测，尤其对潜在的长时间内难以消除的危害进行监测，评估危害周期及影响范围。

8.2 保险

本公司职工均已办理社保、包括养老保险、医疗保险、工伤保险、财产损失险等。

9 应急培训和演练

9.1 应急培训

9.1.1 生产区操作人员的培训

针对应急救援的基本要求，系统培训公司操作人员，发生各级危险化学品事故时减缓环境污染措施、报警、紧急处置、逃生、个体防护、急救、紧急疏散等程序的基本要求。同时，安全培训需针对本企业的危险物品，不要泛泛而谈，应具有针对性和可操作性。

（1）培训主要内容：

a.企业安全生产规章制度、安全操作规程；

b.防火、防爆、防毒的基本知识；

c.危险化学品（包含危废）的物理化学性质、危险特性等基础知识；

d.生产过程（包含危废收集、转移、储存过程）中异常情况的排除、处理方法；

e.发生事故（包含危废）时减缓环境污染措施的方法；

f.事故发生后如何开展自救和互救；

g.事故发生后的撤离和疏散方法。

（2）采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解等。

（3）培训时间：每季度开展一次。

9.1.2 应急救援队伍的培训

对公司应急救援队伍的队员进行应急救援专业培训。

（1）培训主要内容：

a.了解、掌握事故应急救援预案内容；

b.熟悉使用各类防护器具；

c.如何展开事故现场抢救、救援及事故处置；

d.雨污水阀门的关闭及切换；

e.危险化学品泄漏或事故废液收集的处理措施；

f.事故情况下减缓环境污染措施；

g.应急装备、器材的使用及防护措施的佩戴知识培训及练习；

h.事故发生时的报警方式及信息上报；

j.事故现场自我防护及监护措施。

（2）采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事故发生等。

（3）培训时间：每月开展一次。

9.1.3 应急指挥机构的培训

邀请国内外应急救援专家，就公司危险化学品事故的指挥、决策、各部门配合等内容进行培训。

采取的方式：综合讨论、专家讲座等。

培训时间：每年至少 1 次。

9.1.4 公众教育

负责对工厂邻近地区开展公众教育、培训和发布本企业有关安全生产的基本信息，加强与周边公众的交流，如发生事故，可以更好的疏散、防护污染。

针对疏散、个体防护等内容，向周边群众进行宣传，使事故波及到的区域都能对危险化学品事故应急救援的基本程序、应该采取的措施等内容有全面了解。

采取的方式：口头宣传、应急救援知识讲座等。

时间：每年不少于 2 次。

9.2 演练

9.2.1 演练分类及内容

1.演练分类

（1）组织指挥演练：由指挥部的领导和各专业队负责人分别按应急救援预案要求，以组织指挥的形式组织实施应急救援任务的演练；

（2）单项演练：由各队各自开展的应急救援任务中的单项科目的

演练；

（3）综合演练：由应急救援指挥部按应急救援预案要求，开展全面演练。

2.演练内容

（1）事故发生的应急处置、应急监测；

（2）消防器材的使用；

（3）通信及报警讯号联络；

（4）消毒及洗消处理；

（5）急救及医疗；

（6）防护指导：包括专业人员的个人防护及员工的自我防护；

（7）应急监测；

（8）各种标志设置警戒范围人员控制，厂内交通控制及管理；

（9）事故区域内人员的疏散撤离及人员清查；

（10）向上级报告情况及向友邻单位通报情况；

（11）事故的善后工作。

9.2.2 演练范围与频次

基本要求：最少要在极端最热和极端最冷季节进行应急演练。

（1）组织指挥演练由指挥领导小组组长每年组织一次；

（2）单项演练由每专业队组长每年组织二次；

（3）综合演练由指挥领导小组组长每年组织一次。

9.2.3 预案评估和修正

（1）预案评估

演练时设置观察员，评估所有人员的操作；现场演练结束后，及时总结演练成绩。指挥部和各专业队经演练后进行讲评和总结，及时发现事故应急预案集中存在的问题，并从中找到改进的措施。

①发现的主要问题；

②对演练准备情况的评估；

③对预案有关程序、内容的建议和改进意见；

④对在训练、防护器具、抢救设置等方面的意见；

⑤对演练指挥部的意见等。

（2）预案修正

①事故应急救援预案经演练评估后，对演练中存在的问题应及时进行修正、补充、完善，使预案进一步合理化；

②应急救援危险目标内的生产工艺、装置等有所变化，应对预案及时进行修正。

10 奖惩

10.1 奖励

在突发环境事件应急处置工作中有下列事迹之一的个人，依据有关规定给予表彰：

（1）出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；

（2）对防止突发环境事件发生，使国家、集体和人民群众的生命财产免受或者减少损失，成绩显著的；

（3）对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；

（4）有其他特殊贡献的。

10.2 责任追究

在突发环境事件应急工作中有下列行为的，按照相关规定对有关责任人员视情节和危害后果由其所在单位或者上级机关给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

（1）不认真履行环保法律、法规而引发环境事件的；

（2）不按照规定制订突发环境事件应急预案，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；

（3）不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的；

（4）拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥或者在事件应急响应时临阵脱逃的；

（5）盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；

（6）阻碍环境事件应急工作人员依法履行职责或者进行破坏活动的；

（7）散布谣言，扰乱社会秩序的；

（8）有其他对环境事件应急工作造成危害的行为的。

11 保障措施

11.1 内部保障

11.1.1 经费保障

突发环境事件的应急处理所需经费，包括仪器设备、交通车辆、应急咨询、应急演练、人员防护设备、应急小组运作经费，由我公司财务室制订计划预算，报总经理批准后，由财务室支出。一般保障年度应急费用为叁万元，专款专用，所需经费列入公司财政预算，保障应急状态时应急经费的及时到位。

11.1.2 应急物资、装备保证

企业指挥机构的应急队伍要根据本预案要求，建立处理突发环境事件的日常和战时两级物资储备，增加必要的应急处置、快速机动和自身防护装备和物资的储备，维护、保养好应急仪器和设备，使之始终保持良好的技术状态，确保参加处置突发环境事件时救助人员自身安全，及时有效地防止环境污染和扩散。

应急物资储备主要包括防毒面具、安全防护眼镜等；在仓库、生产车间等存放一定数量的灭火器、消火栓等应急设施及物资，并按规定放在适当的位置，并作了明显的标识；厂区内贮存一定数量的堵漏棉絮（棉布）和木块，在事故发生的紧急情况下，可以用来堵塞储备设施破裂处；厂区内贮存一定数量的黄沙，在事故发生的紧急情况下，可以用来覆盖泄漏液体等。

另外公司内各个车间均配备所需的个体防护设备，便于紧急情况下使用，在易发生事故的必要位置设置洗眼器及相应的药品。

11.1.3 应急救援队伍保障

公司将加强环境应急队伍的建设，培训一支常备不懈，熟悉环境应急知识，充分掌握公司突发环境事件处置措施的预备应急力量，保证在

处置突发环境事件中能迅速参与并完成抢救、排险、消毒、监测等现场处置工作，并形成应急网络，确保在事件发生时，能迅速控制污染、减少危害，确保环境和公众安全。

公司建立危险化学品安全专家库，在紧急情况下，可以联系获取救援支持。聘请专家作为环保顾问。

11.1.4 应急与通信保障

应急指挥组及各成员必须 24 小时开通个人手机（联系人及联系方式详见附件），配备必要的有线、无线通信器材，值班电话保持 24 小时通畅，节假日必须安排人员值班。要充分发挥信息网络系统的作用，确保应急时能够统一调动有关人员、物资迅速到位。

整个厂区的电信电缆线路包括扩音对讲电话线路、火灾自动报警系统线路、巡更系统线路，各系统的电缆均各自独立，自成系统。整个厂区的报警系统采用消防报警系统、手动报警和电话报警系统相结合方式。

整个厂区的照明依照《工业企业照明设计标准》（GB50034-92）设计。

保障制度

（1）责任制

环境风险事故应急救援指挥组及各小组职责

（2）值班制度

①值班时间：24 小时

②值班人员夜间必须对危险区域进行巡检，并在值班室值守。

③因公或因私不能到岗的，必须提前说明情况，由所在部门安排相应人员代替。

④值班人员必须本人签名，做好当夜的值班记录。

⑤公司值班小车由当班值班班干部负责调度安排。

⑥遇到法定节假日，必须增加相应值班人员。

⑦夜间值班人员由总办负责抽查，无故缺席者，按公司规定进行处理，并予以通报批评。

⑧值班中遇到紧急情况，应采取果断措施进行处理，并及时向有关领导联系汇报。

（3）培训制度

①目的：通过对各类人员的培训，防止突发性重大事故的发生，并能在事故发生后，能以最快的速度发挥最大的效能，有序地实施救援。

②范围：全体员工

③职责：

A.安环科是事故应急救援预案培训管理部门，负责编制年度培训计划，并组织实施；

b.各其他部门按要求配合实施事故应急救援预案培训，并进行培训效果评价。

④培训内容：

a.安全操作规程；

b.生产过程中异常情况的排除、处理方法；

c.熟练使用各类防护器具；

d.事故发生后如何开展自救和互救；

e.事故发生后的撤离和疏散方法；

f.事故发生后如何开展事故现场抢险及事故的处置。

⑤培训的实施：

a.全体员工分别按培训计划参加培训；

b.师资以专兼职结合，内请外聘解决；

c.培训过程中，企业负责安全的安保部检查进度和培训质量；

d.各类培训做好培训记录，培训考试试卷由安保科保存；

e.特殊工种参加法定的持证上岗培训，无资质证不得上岗。

11.2 外部救援

11.2.1 外部救援体系

单位互助体系：本企业应和周边企业建立良好的应急互助关系，在重大事故发生后，能够相互支援。

公共援助力量：企业还可以联系张家港市公共消防队、医院、公安、交通、安监局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

11.2.2 应急救援信息咨询

（1）外部救援单位联系电话

张家港市公安局报警中心：110

张家港市消防大队：119

张家港市急救中心：120

张家港市安全生产监督管理局：56323100

张家港市环境保护局：12369/58675703

张家港市疾病控制中心：58222502

张家港市环境监测大队：58798628

保税区消防特勤中队：58321801

金港镇人民医院：13915469799、82598286

市第二人民医院（港区）：58331197

张家港市第一人民医院：58226310

胜科水务公司：58722553

（2）供水、供电单位联系电话

张家港市自来水公司：58321280

张家港市供电公司：56308755

（3）其他救援机构

a.国家化学事故应急咨询电话：0532-3889090

b.化学事故应急救援中心上海抢救中心

电话：021-62533429

传真：021-62563255

c.国家中毒控制中心

24 小时服务热线：010-63131122（中继线）010-83163338（备用）

传真：010-63131122

12 预案的评审、备案、发布和更新

12.1 评审

12.1.1 内部评审

公司应急指挥部应定期在进行预案演练或经历环境应急实战后对参与演练和实战的部分进行评审，评审由上级主管部门的人员和专家参加，与时俱进，加强日常监督管理，对预案内容不断根据企业的生产实际变化及时进行更新。

12.1.2 外部评审

邀请环境应急专家、环保主管部门、公司附近社区领导、企业领导等召开预案评审会，收集对预案中具体内容的补充信息，根据评审会达成的意见及时修改预案内容。

12.2 备案

预案经内部评审、外部评审，并修改完善后，按照要求存档备案，并上报张家港市突发环境污染事故应急中心。

12.3 预案的版本号

本次预案的版本号为：KLLYKL-201905。

12.4 发布

公司应急预案经公司总经理评审后，由总经理签署发布；应急指挥部负责对应急预案的统一管理；公司办公室负责预案的管理发放，发放应建立发放记录，并及时对已发放预案进行更新，确保各部门获得最新版本的应急预案；应发放给应急指挥小组成员和各部门主要负责人。

本预案自在张家港市环保局备案发布后，抄送张家港市突发环境污染事故应急中心。

12.5 更新

按照《突发环境事件应急预案管理暂行办法》第二十三条规定，企业环境应急预案应当每三年至少修订一次，有下列情形之一的，应当及时进行修订：

（1）本单位生产工艺和技术发生变化、污染治理、平面布置、周边环境等发生变化；

（2）相关单位和人员发生变化或者应急组织指挥体系或职责调整的；

（3）周围环境或者环境敏感点发生变化的；

（4）环境应急预案依据的法律、法规、规章等发生变化的；

（5）环境保护主管部门或者企事业单位认为应当适时修订的其他情形。

企业应当于环境应急预案修订后 30 日内将新修订的预案报原预案备案管理部门重新备案。

13 预案的实施和生效时间

本预案自发布之日起实施。预案批准发布后，公司将落实预案中的各项工作，进一步明确各项职责和任务分工，加强应急知识的宣传、教育和培训，定期组织应急预案演练，实现应急预案持续改进。

14 附则

14.1 名词术语定义

危险物质：指《危险化学品名录》和《剧毒化学品名录》中的物质和易燃易爆物品。

危险废物：指列入《国家危险废物名录》或者根据危险废物鉴别标准和危险废物鉴别技术规范（HJ/T298）认定的具有危险特性的固体废物。

环境风险源：指可能导致突发环境事件的污染源，以及生产、贮存、经营、使用、运输危险物质或产生、收集、利用、处置危险废物的场所、设备和装置。

环境敏感区：根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，指依法设立的各级各类自然、文化保护地，以及对建设项目的某类污染因子或者生态影响因子特别敏感的区域。

环境保护目标：指在突发环境事件应急中，需要保护的环境敏感区域中可能受到影响的对象。

环境事件：指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及由于意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，生态系统受到干扰，人体健康受到危害，社会财富受到损失，造成不良社会影响的事件。

次生衍生事件：某一突发公共事件所派生或者因处置不当而引发的环境事件。

突发环境事件：指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

应急救援：指突发环境事件发生时，采取的消除、减少事件危害和防止事件恶化，最大限度降低事件损失的措施。

应急监测：指在环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测，包括定点监测和动态监测。

恢复：指在突发环境事件的影响得到初步控制后，为使生产、生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

应急预案：指根据对可能发生的环境事件的类别、危害程度的预测，而制定的突发环境事件应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及环境风险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导突发环境事件应急救援行动。

分类：指根据突发环境事件的发生过程、性质和机理，对不同环境事件划分的类别。

分级：分级指按照突发环境事件严重性、紧急程度及危害程度，对不同环境事件划分的级别。

应急演练：为检验应急预案的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演练、综合演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

14.2 预案管理与更新

为适应国家相关法律、法规的调整和部门或应急资源的变化，结合生产过程中发现存在的问题和出现的新情况，每年年底将对本预案进行修订更新，并将新预案发送到相关部门进行学习。

14.3 预案实施时间

本预案自发布之日起实施。

15 附图与附件

15.1 附图

附图 1　公司地理位置及 5 公里敏感目标图

附图 2　企业环境风险源平面分布图

附图 3　企业周边环境概况示意图

附图 4　紧急疏散路线图

附图 5　张家港市水系图

附图 6　雨污管线图

附图 7　应急监测图

附图 8　厂区总平面布置图

15.2 附件

附件 1　企业营业执照

附件 2　环境影响评价批复

附件 3　环境监测报告

附件 4　危废处置协议

附件 5　消防验收文件

附件 6　应急监测协议

附件 7　应急救援互助协议